



RESOLCOAT VI 5080

Résine de finition époxy novolac vinylester chargée en écailles de mica à très hautes résistances thermo-mécaniques et chimiques

Revêtement de finition pour la protection chimique maximum avec une excellente tenue en température pour l'étanchéité de cuves de stockage, bacs de rétention et surfaces de circulation.

| COMPOSANTS | PROPRIETES | UTILISATIONS |
|--|--|---|
| VINYLESTER A BASE DE RESINE EPOXIDE NOVOLAC  | <ul style="list-style-type: none"> ● rhéologie et gel adapté ● résistance chimique et thermique exceptionnelle aux acides forts, aux milieux oxydants et aux solvants organiques ● charge spécifique d'écailles de mica | <ul style="list-style-type: none"> ● application facilitée en vertical et au plafond à l'airless ou au rouleau finition de gaines d'aspiration de gaz, cheminées et cuves ● procédés au chlore et procédés contenant des solvants organiques et ce à des températures de 180 °C ● taux de perméabilité très faible et résistance chimique accrue |
| PROMOTEURS  | <ul style="list-style-type: none"> ● résine préaccélérée en plusieurs versions ● gel décalé | <ul style="list-style-type: none"> ● dosage et mélange facilité ● temps de travail amélioré et durcissement rapide |
| ADDITIFS + TENSIO-ACTIFS | <ul style="list-style-type: none"> ● finition directe sans poisse et surcouchable | <ul style="list-style-type: none"> ● revêtement de finition multicouche prêt à l'emploi |

RESOLCOAT VI 5080

Propriétés physiques

Etat physique à 25°C

- résine VI 5080 liquide chargé thixotrope, couleur ivoire gris
- durcisseur MEKP liquide incolore
- mélange

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Masse volumique du mélange | 1,25 gr/cm ³ |
| Taux de styrène | 25 % |
| Rapport de dosage Résine+Durcisseur | 100 + 1 à 3 en poids |
| Temps de gel sur version standard | 1 à 2 heures avec 2 % de MEKP |

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Résistance à la flexion | 23 MPa |
| Résistance à la compression | 45 MPa |
| Dureté Barcol | 40 |
| Température de déflexion sous charge | 145°C |
| Perméance | 0,04 perms |

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 15 à 30°C (idéalement 20°C)
Les surfaces doivent être sablées ou grenillées avant une application de la résine.
Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants.
Application au rouleau en 2 couches ou par projection type "airless".
Consommation : 800 grs/m² de VI5080 pour une épaisseur de 600 microns .

Pour une application Airless, diluer la VI5080 avec 5% de styrène, utiliser une buse de 5/27 et une pompe pneumatique (rapport de 63/1). Recycler le produit jusqu'à atteindre une température mini de 20°C.

RESOLCOAT VI 5080

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

Conditionnement

Kit en boîtes métal de 1,02 kg , Kit en seau de 5,1 kg , Kit en seau de 25,5 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.