




RESOLCOAT VI 5010 ETE

Primaire époxy vinylester très adhésif et à hautes résistances chimiques

Pour la réalisation de primaires d'accrochage sur bétons et aciers avec une très bonne résistance chimique générale

| COMPOSANTS | PROPRIETES | UTILISATIONS |
|--|---|--|
| VINYLESTER A BASE DE RESINE EPOXYDE BIS-A ACCELEREE | <ul style="list-style-type: none"> viscosité faible et réactivité modulable en fonction de la température ambiante excellente résistance chimique | <ul style="list-style-type: none"> application facilitée par le choix de deux versions : été ou hiver primaire pour la protection contre la corrosion |
|  | <ul style="list-style-type: none"> | <ul style="list-style-type: none"> |
| FLEXIBILISANT | <ul style="list-style-type: none"> propriétés adhésives améliorées grande flexibilité | <ul style="list-style-type: none"> améliore l'adhérence des différents revêtements à base de vinyl ester réalisation de mastics de réparation et joints congés par adjonction de charges |
|  | | |
|  | | |

Le système VI 5010 doit être utilisé comme primaire d'accrochage sur bétons ou aciers correctement préparés. Sur ce primaire nous préconisons l'application d'un revêtement anticorrosion de finition à base de vinyl ester VI 5080 pour la protection contre : acides, solvants et bases.

Pour les surfaces subissant des contraintes importantes (circulation de transpalettes ou chariots, stockage permanent de produits corrosifs) nous conseillons vivement de réaliser entre le primaire et le revêtement de finition, un stratifié de verre avec nos résines de stratification à base de vinyl ester VI 5020 et VI 5030 sur une épaisseur de 3 à 6 mm .

RESOLCOAT VI 5010 ETE

Propriétés physiques

Etat physique à 25°C

- résine liquide ambré violet avec une viscosité de 350 mPa.s
- durcisseur MEKP liquide incolore
- mélange

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Masse volumique du mélange | 1,02 gr/cm ³ |
| Taux de styrène | 40 % |
| Rapport de dosage Résine+Durcisseur | 100 + 1 à 3 en poids |
| Temps de gel sur la version "hiver" | 30 mn avec 1,5 % de MEKP |
| Temps de gel sur la version "été" | 60 mn avec 1,5 % de MEKP |
| Résistance à la traction | 77 MPa |
| Module en traction | 3100 MPa |
| Allongement en traction | 8 % |
| Module en flexion | 3200 MPa |
| Résistance à la flexion | 135 MPa |
| Dureté Barcol | 33 |
| Adhésion sur métal | 10 MPa |
| Température de déflexion sous charge | 85°C |

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 15 à 30°C

Les surfaces doivent être sablées ou grenillées avant une application de la résine.

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants.

Application au pinceau, au rouleau ou par projection.

Consommation : 2,5 m² par Kg.

RESOLCOAT VI 5010 ETE

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

Conditionnement

Kit en boîtes métal de 1,02 kg , Kit en seau de 5,1 kg , Kit en seau de 20,4 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.