

# RESOLTECH 3350

## Durcisseurs 3357T & 3358T

### Adhésif époxy structurel

- Elastomère modifié époxy
- Hautes résistances au cisaillement et au pelage
- Excellente applicabilité (consistance thixotropique de type graisse)
- Seuil de coulure supérieur à 5mm
- Applicable même par forte humidité ambiante
- Disponible en cartouche (3358T) - Dosage 2 / 1 en volume



Le système époxy **RESOLTECH 3350 / 3357T ou 3358T** est un adhésif de haute performance très tenace. Grâce à sa mouillabilité, son allongement et sa résilience, il permet de coller la plupart des matériaux.

Sa **consistance de type graisse le rend très facile à appliquer** à la spatule. Son seuil de coulure est supérieur à 5 mm en vertical à 23°C. Différentes versions sont également disponibles :

- **3350L / 3357T** (standard) ou **3358T** (rapide) : basse viscosité pour application pinceau lors de reprise de stratification
- **3350 XT / 3356 XT** (lent) ou **3357 XT** (standard) : version très thixotrope pour application en forte épaisseur en vertical et au plafond
- **3350 HP / 3356 HP** (lent) ou **3358 HP** (rapide) : version allégée (d=0.7) pour le collage de matériaux d'âme
- **3350 NOIR** : version pigmentée pour un assemblage esthétique de pièces en carbone

Particulièrement résistant à la propagation des microfissurations, ce système est très performant pour des collages soumis à un travail en fatigue. Ses domaines d'application sont très variés : collage de pièces composites et métalliques structurales, reprise de stratification sur prepreg en voie humide, interface avec du tack pour stratification au plafond...

# Résine 3350

## Durcisseurs 3357T & 3358T

### RAPPORT DE DOSAGE

Systèmes	3350 / 3357T	3350 / 3358T
Dosage en poids	100 / 45	100 / 42
Dosage en volume	2 / 1	

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. **Il est obligatoire de respecter le dosage résine / durcisseur indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des propriétés thermomécaniques.**

### UTILISATION

- Éliminer toutes traces de gras, de poussières et d'éléments friables sur les surfaces à encoller.
- Appliquer sur une surface sèche préalablement poncée ou préparée.
- Étaler en simple encollage à l'aide d'une spatule ou d'une machine de dosage.
- Assembler et maintenir les pièces en contact pendant toute la durée du durcissement avec serre-joints, presse, table de dépression ou pour les petites pièces du ruban adhésif.
- Nettoyage du matériel avant polymérisation : acétone, méthyléthylcétone (MEK).

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

#### Aspect visuel

3350 : Gel opalescent translucide  
3357T : Gel incolore à légèrement jaune  
3358T : Gel incolore à légèrement jaune  
Mélange : Gel jaune pâle opaque

#### Densités selon ISO 1675 ( $\pm 0.05$ )

Références	3350	3357T	3358T
Densité à 23°C	1.00	1.03	1.01
Densité mélange à 23°C	-	1.01	1.00

# Résine 3350

## Durcisseurs 3357T & 3358T

### REACTIVITES

Systèmes	3350 / 3357T	3350 / 3358T
Temps de gel sur 70mL à 23°C (~4cm)	1h34min	25min
Température du pic exothermique	57°C	166°C
Temps de gel en film de 2mm à 23°C	3h20min	1h
Temps de maintien du collage à 23°C	12h	8h

Réactivités mesurées au Rheotech®

### PROPRIETES MECANIQUES

Systèmes	3350T / 3357T	3350T / 3358T
Dureté Shore après 16h à 60°C	82	85
T <sub>G</sub> après 16h à 60°C	42.5°C	45.9°C

Dureté selon ISO 868

T<sub>G</sub> mesurées au Kinetech®

Système	3350 / 3358T
Module de flexion	2.02 GPa
Résistance max en flexion	63.5 MPa
Allongement à la résistance max en flexion	4.9%
Allongement à la rupture en flexion	>15%

Flexion selon ISO 178 sur éprouvettes post-cuites 16h à 60°C

# Résine 3350

## Durcisseurs 3357T & 3358T

### CONDITIONNEMENT

Kits 3350 / 3357T :

- 0.725kg (0.5+0.225)kg
- 1.45kg (1+0.45)kg
- 7.25kg (5+2.25)kg
- 29kg (20+9)kg
- 72.5kg (2x25+22.5)kg

Kits 3350 / 3358T :

- 0.71kg (0.5+0.21)kg
- 1.42kg (1+0.42)kg
- 7.21kg (5+2.1)kg
- 35.5kg (25+10.5)kg
- 71kg (2x25+21)kg
- Cartouche 250mL pour pistolet universel  
+ mélangeur statique



- Cartouche 400mL + mélangeur statique



### HYGIÈNE & SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Se référer à la fiche de données de sécurité du système, fournie sur simple demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

### TRANSPORT & STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées, idéalement entre 10°C et 30°C. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (voir DLU figurant sur l'étiquette).

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.