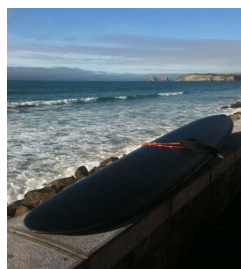


# RESOLTECH 1070 CLEAR

## Durcisseur 1077

### Système époxy incolore haut de gamme

- Réalisation de stratifiés et vernis transparents
- Prise en film accélérée
- Très bonne mouillabilité
- Application topcoat polyester sans inhibition



**RESOLTECH 1070 CLEAR / 1077** est un système époxy de stratification incolore formulé pour la fabrication de pièces composites transparentes avec une finition brillante de haute qualité et de bonnes propriétés mécaniques assurant une flexibilité et une tenue à la fatigue accrue.

Ce système époxy a été formulé pour les professionnels qui fabriquent des surfs, windsurfs, planches de kite ou toutes autres pièces composites requérant des aspects de finition importants. Ce système répond particulièrement à leur besoin puisqu'il présente **une prise en film rapide très proche des polyesters** pour une productivité améliorée.

L'excellente mouillabilité et le débullage de ce système époxy ont fait la réputation de cette résine. De plus, elle n'est pas sensible au "blush" comme d'autres références pour le surf qui nécessitent des additifs supplémentaires pour obtenir des performances comparables.

Le système obtenu sera parfaitement incolore devant un tissu carbone et transparent si appliqué avec un tissu de verre spécial avec traitement TF970. La viscosité est adaptée pour une application à la spatule ou au pinceau et les propriétés tensio-actives permettent l'obtention d'une surface exempte de bulles.

Le système a été formulé afin de ne laisser aucune amine libre permettant ainsi une finition avec un "topcoat" polyester sans inhibition de ce dernier.

Le système 1070 CLEAR / 1077 va durcir rapidement à température ambiante. Une post-cuisson permettra d'accroître la  $T_G$  et la tenue en température de ce système comme la majorité des époxy.

## Système époxy incolore haut de gamme

### RAPPORT DE DOSAGE

Système	1070 CLEAR / 1077
Dosage en poids	100 / 45
Dosage en volume	2 / 1

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Il est important de souligner que les systèmes époxy chauffent beaucoup plus rapidement en pot qu'en film. Maintenir le mélange dans des récipients ouverts plats réduit les risques de réaction exothermique.

### APPLICATION

La procédure standard pour travailler avec les époxy s'applique également avec ce système. La 1070 CLEAR / 1077 peut être appliquée à la spatule ou au pinceau. En cas de reprise de stratification sans tissu d'arrachage, il est recommandé de poncer (matage de la surface), dépoussiérer et dégraisser le support avant de stratifier.

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 18-25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts. Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel. Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

#### Aspect visuel

1070 CLEAR	:	Liquide violet transparent
1077	:	Liquide transparent
Mélange	:	Liquide violet transparent

#### Densité selon ISO 1675 ( $\pm 0.05$ )

Références	1070 CLEAR	1077	1070 CLEAR / 1077
Densité à 23°C	1.15	1.02	1.11

#### Viscosité selon ISO 12058.2 ( $\pm 15\%$ )

Références	1070 CLEAR	1077	1070 CLEAR / 1077
Viscosité à 23°C (mPa.s)	2600	340	940

## Durcisseur 1077

### REACTIVITE

Système	1070 CLEAR / 1077
Temps de gel sur 70mL (4cm d'épaisseur) à 23°C	15min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	183°C
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	18min
Temps de gel en film de 2mm à 23°C	50min
Temps de manipulation en film à 23°C	4h
Film dur & ponçable à 23°C	8h

Réactivités mesurées au Rheotech®

### RETICULATION & POST-CUISSON

Il n'est pas recommandé de post-cuire le système 1070 CLEAR / 1077 à une température supérieure à 60°C en cas de travail en moule ouvert ou sans préforme. Des températures élevées peuvent engendrer des tensions de surface et des déformations.

Afin d'obtenir des propriétés thermo-mécaniques plus importantes, il est nécessaire de post-cuire le stratifié suivant le cycle de cuisson suivant : **24h à 23°C + 8h à 60°C**

Cycle de cuisson	7 jours à 23°C	24h23°C+3h60°C	24h23°C+8h60°C
T <sub>G</sub> (°C)	41	47	50

Mesures effectuées au Kinetech® sous sollicitation mécanique de type DMA

### PROPRIETES MECANQUES

#### Traction selon ISO 527

Module : 1.8 GPa

Résistance Max : 41 MPa

Allongement à Résistance Max : 3%

#### Flexion selon ISO 178

Module : 2.0 GPa

Résistance Max : 61.4 MPa

Allongement à Résistance Max : 4.7%

#### Dureté selon ISO 868

85 Shore D

Mesures effectuées à 23°C sur des éprouvettes de résine pure polymérisées et stockées 14 jours à 23°C

# Résine 1070 CLEAR

Fiche Technique V2 - 28.04.2016  
Version précédente - 22.10.2012

## Durcisseur 1077

### CONDITIONNEMENTS

Kits disponibles :

- 1.45kg : (1+0.45)kg
- 6.23kg : (4.3+1.93)kg
- 29kg : (20+9)kg
- 290kg : (200+3x30kg)

### TRANSPORT & STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (voir DLU figurant sur l'étiquette du conditionnement).

### HYGIENE & SECURITE

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Se référer à la fiche de données de sécurité du système. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.