

resoltech 1020(T)

Durcisseurs 1023S à 1029S

Systeme de stratification epoxy polyvalent



- Temps de travail ajustable de 11min à 9h20min
- Excellente mouillabilité avec tous types de renforts et supports poreux
- Grand choix de réactivités avec 6 durcisseurs
- Formulation spécifique pour suivre les mouvements du support (bois, béton, structure métallique et composite)
- Version thixotrope pour des applications verticales 1020T

INTRODUCTION

RESOLTECH 1020/102xS est un système époxy de stratification fluide sans stade B, permettant de réaliser des pièces en bois/époxy ou composites avec tout type de renforts. Ce système est préconisé pour la **stratification et le revêtement de supports poreux** tels que le bois et le béton. Il convient également pour la **protection de structures métalliques** et le **renforcement de structures composites**.

RESOLTECH 1020/102xS est une formulation qui **ne cristallise pas**, elle ne contient pas de composants CMR et répond aux nouvelles exigences du règlement européen REACH.

Grâce à sa viscosité adaptée et sa **large gamme de réactivités**, le système 1020/102xS permet des applications en voie humide traditionnelle et en sous vide. **Une version thixotrope 1020T** est disponible pour certaines applications, notamment lors de la réalisation de stratifiés verticaux.

Tous les durcisseurs 102xS de ce système se dosent à 30 parts pour 100 parts de résine 1020 en poids. Ils sont compatibles entre eux et peuvent être mélangés afin d'obtenir une réactivité ajustée à l'application. Sa formulation permet à l'utilisateur de réaliser des pièces structurales **sans réaliser de post cuisson**.

En ajoutant au mélange des charges adaptées, on peut facilement réaliser du collage, des assemblages par joint-congé, des lamellés collés et des enduits ponçables.

Pour ces opérations, **nous proposons également** des produits prêts à l'emploi:

- Primaire époxy en phase aqueuse: 1010/1014
- Mastic joint congé: 2040G/2045G
- Enduit de finition: 8050/8058

RAPPORT DE DOSAGE

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

Systèmes	1020/1023S	1020/1024S	1020/1025S	1020/1026S	1020/1028S	1020/1029S
Dosage en poids	100/30					
Dosage en volume	100/35	100/34	100/34	100/34	100/33	100/33

APPLICATION

- Il est recommandé d'utiliser les produits à une température proche de **18-25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts.
- Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

1 Aspect visuel

1020 :
Liquide jaune opalescent

1023S à 1029S :
Liquide incolore à jaune transparent

Mélange :
Liquide incolore à jaune opalescent

2 Densité

Références	1020	1023S	1024S	1025S	1026S	1028S	1029S
Densité à 23°C	1.10	0.94	0.95	0.96	0.97	0.98	1.00
Densité du mélange à 23°C	-	1.06	1.07	1.07	1.07	1.07	1.08

ISO 1675, ± 0.05 de tolérance

3 Viscosité

Références	1020	1023S	1024S	1025S	1026S	1028S	1029S
Viscosité à 23°C (mPa.s)	1250	13	22	31	43	72	165
Viscosité du mélange à 23°C (mPa.s)	-	340	460	550	610	760	940

ISO 12058.2, ± 15% de tolérance

RÉACTIVITÉS

Systèmes	1020/1023S	1020/1024S	1020/1025S	1020/1026S	1020/1028S	1020/1029S
Temps de gel sur 70mL à 23°C (4cm d'épaisseur)	9h20min	3h10min	1h15min	40min	22min	11min
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	-	-	1h32min	42min	24min	12min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	30°C	40°C	123°C	180°C	166°C	187°C
Temps de gel en film de 2mm à 23°C	13h40min	7h25min	4h45min	3h45min	2h15min	1h

Temps de gel mesurés sur Trombotech®

RÉTICULATION & POST-CUISSON

Afin d'obtenir les propriétés thermo-mécaniques finales, il est impératif de respecter les cycles de post-cuisson présentés ci-dessous. Les valeurs de transitions vitreuses ont été réalisées sous sollicitation mécanique (DMA).

Systèmes		1020/1023S	1020/1024S	1020/1025S	1020/1026S	1020/1028S	1020/1029S
14 jours à 23°C	T _g	43.2°C	45.2°C	46.1°C	46.1°C	47.9°C	48.5°C
	Dureté Shore D	85	86	86	86	86	87
16h à 60°C	T _g	51.0°C	50.0°C	52.2°C	54.0°C	55.2°C	60.3°C
	Dureté Shore D	86	86	86	86	86	87

Les températures de transition vitreuse sont mesurées au Kinetech®
Dureté : ISO 868

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Systèmes		1020/1023S	1020/1024S	1020/1025S	1020/1026S	1020/1028S	1020/1029S
14 jours à 23°C	FLEXION						
	Module	2.60 GPa	2.76 GPa	2.71 GPa	2.65 GPa	3.00 GPa	2.87 GPa
	Résistance maximum	76.2 MPa	84.9 MPa	84.4 MPa	86.3 MPa	97.0 MPa	95.0 MPa
	Allongement à la rupture	4.2%	4.4%	4.5%	4.6%	4.7%	4.0%
16h à 60°C	FLEXION						
	Module	2.66 GPa	2.86 GPa	2.78 GPa	2.75 GPa	3.07 GPa	2.94 GPa
	Résistance maximum	81.0 MPa	90.2 MPa	87.8 MPa	89.3 MPa	100.8 MPa	100.8 MPa
	Allongement à la rupture	4.4%	4.6%	4.7%	4.8%	4.9%	5.1%

Tests réalisés sur des éprouvettes de résine pure selon la norme ISO 178

CONDITIONNEMENTS

- Kit en jerricane plastique de 1kg + 0.3kg
- Kit en jerricane plastique de 5kg + 1.5kg
- Kit en jerricane plastique de 10kg + 3kg
- Kit en fût plastique de 25kg + 7.5kg
- Kit en fût de 200kg + 2 x 30kg
ou 3 x 200kg + 180kg

La 1020T est conditionnée en seau à ouverture totale, bien mélanger avant utilisation.

TRANSPORT & STORAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (Voir DLU sur étiquette du produit).

HYGIÈNE & SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.



Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



249, Avenue Gaston Imbert
13790 ROUSSET
FRANCE

Tel. : +33 (0)4 42 95 01 95
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98
info@resoltech.com