

# RESOLCOAT 7060(S) CLEAR

Durcisseurs 7064 & 7067

## Gelcoat époxy transparent pour pièces

### *Nouvelle formule*

- Mise en œuvre facilitée
- Meilleur tendu & brillance du film
- Meilleure tenue en vertical
- Tenue aux UV améliorée



Le système époxy **RESOLCOAT 7060(S) CLEAR / 7064 & 7067** est un gelcoat incolore formulé pour la production de pièces composites. Il est destiné à la réalisation de pièces d'aspect carbone apparent ou autres tissus décoratifs lorsque l'aspect esthétique est recherché.

La version **7060S** CLEAR est une version accélérée qui offre une réactivité plus importante et un temps de travail réduit. Deux durcisseurs sont proposés : un lent (7064) & un rapide (7067) selon la réactivité souhaitée. Le gelcoat durcit à température ambiante et peut être démoulé sans post-cuisson. Néanmoins, une post-cuisson permettra d'obtenir des propriétés thermomécaniques optimales.

### RAPPORT DE DOSAGE

Systèmes	7060(S) CLEAR / 7064	7060(S) CLEAR / 7067
Dosage en poids	100 / 40	100 / 50

Attention : Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut.  
Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

# RESOLCOAT 7060(S) CLEAR

## Durcisseurs 7064 & 7067

### APPLICATION

Le gelcoat **7060(S) CLEAR / 7064** ou **7067** peut être appliqué au pinceau ou au rouleau laqueur.

Pour information, il est possible de recouvrir le gelcoat avec une résine de stratification tant que la surface est toujours au tack. Ce temps au tack est à déterminer en fonction de la température de l'atelier. Nous recommandons de poncer et de dégraisser le gelcoat avant la stratification si celui-ci a dépassé le tack et que la surface est déjà dure.

L'application d'une résine époxyde de stratification lente sur le gelcoat fraîchement appliqué est possible pour assurer une bonne adhérence avec la résine de stratification. Dans tous les cas des essais doivent être effectués afin de valider la méthode avant application à l'échelle industrielle.

Il est recommandé de stocker au moins 24h à l'avance et d'utiliser les produits à une **température proche de 25°C** afin de faciliter le mélange et la mise en œuvre du produit.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

#### Aspect visuel

7060(S) CLEAR : Liquide transparent azuré violet

7064 : Gel incolore transparent

7067 : Gel incolore opalescent

#### Densités selon ISO 1675 ( $\pm 0.03$ )

Systèmes	7060(S) CLEAR / 7064	7060(S) CLEAR / 7067
Densité résine	1.17	
Densité durcisseur	1.02	1.08
Densité mélange	1.13	1.14

#### Viscosités selon ISO 2555 ( $\pm 15\%$ )

Systèmes	7060(S) CLEAR / 7064	7060(S) CLEAR / 7067
Viscosité résine	12000mPa.s	
Viscosité durcisseur	4000mPa.s	N/A - Gel marqué
Viscosité mélange	15000mPa.s	20000mPa.s

# RESOLCOAT 7060(S) CLEAR

Durcisseurs 7064 & 7067

## REACTIVITE

Systemes	7060 CLEAR 7064	7060S CLEAR 7064	7060 CLEAR 7067	7060S CLEAR 7067
Temps de gel sur 70mL à 23°C (4cm d'épaisseur)	2h	30min	16min	10min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	52°C	145°C	163°C	175°C
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	1h56min	34min	18min	10min
Tenue en verticale à 23°C	<600µm	-	<400µm	-
Temps de gel en film à 23°C	4h34min	-	1h08min	-
Temps au tack en film à 23°C	6h30min	-	1h30min	-

Réactivités réalisées au Trombotech®

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Systemes	7060(S) CLEAR / 7064		7060(S) CLEAR / 7067	
Cycles de polymérisation	14 jours à 23°C	16h à 60°C	14 jours à 23°C	16h à 60°C
Dureté Shore D	86	88	84	85
T <sub>G</sub>	48°C	56°C	36°C	40°C

Dureté selon ISO 868  
T<sub>G</sub> réalisées au Kinetech®

# RESOLCOAT 7060(S) CLEAR

Durcisseurs 7064 & 7067

## CONDITIONNEMENTS

### Kits 7060(S) CLEAR / 7064

- 1kg+0.4kg
- 5kg+2kg
- 10kg+4kg
- 25kg+10kg
- 200kg+4x20kg

### Kits 7060(S) CLEAR / 7067

- 1kg+0.5kg
- 5kg+2.5kg
- 10kg+5kg
- 25kg+12.5kg
- 200kg+4x25kg

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu bien ventilé à une température comprise entre 10°C et 30°C. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (voir DLU figurant sur l'étiquette des produits).

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.