

solutions outillage



Resoltech vous offre une gamme de solutions efficaces pour la réalisation de pièces d'outillage et prototypes: haute et basse température, modèles et moules.

Les solutions Resoltech sont largement utilisées dans les principaux secteurs de l'industrie des composites: pièces industrielles et de consommation, automobile, marine, pales d'éoliennes, aéronautique et défense.

Resoltech offre les produits suivants:

- Systèmes de coulée.
- Pates d'outillage.
- Systèmes de stratification & infusion.
- Renforts.
- Gelcoats.
- Planches polyurethane usinables.

Resoltech formule également des systèmes pour applications particulières en collaboration avec les utilisateurs.



SYSTEMES DE COULEE

Une sélection de systèmes époxy et polyurethane pour la coulée:

| | | |
|-------|--------------|---|
| 2010 | Epoxy | Système de coulée standard |
| 2050 | Epoxy | Système de coulée chargé silice |
| WWA | Epoxy | Système de coulée transparent |
| 2200 | Epoxy | Système de coulée pour usinage 10 a 100mm |
| PC255 | Polyurethane | Système de coulée épaisse (30 a 100mm) |
| PC271 | Polyurethane | Coulée rapide sous vide |
| PC272 | Polyurethane | Système de coulée rapide |
| PC281 | Polyurethane | Système rapide < 100mm |

PATES D'OUTILLAGE

Pates utilisables pour différentes applications et usinage.

| | | |
|-----------|-------|------------------------------------|
| 6020HP | Epoxy | "Pate a modeler" légère |
| 6030 | Epoxy | "Pate a modeler" super fine. 120°C |
| 2060ALU25 | Epoxy | Système chargé aluminium |

RENFORTS

Veillez consulter le TECHNOTES N°8 pour notre sélection de renforts.

BLOCS DE MOUSSE ET RESINES MOUSSANTES

| | | | |
|---------|--------------|------------------|---------------|
| 04PU35 | Polyurethane | Bloc de mousse | 35kg densité |
| 04PU160 | Polyurethane | Bloc de mousse | 160kg densité |
| F01 | Polyurethane | Résine moussante | 245kg densité |
| F04 | Polyurethane | Résine moussante | 40kg densité |
| F20 | Polyurethane | Résine moussante | 400kg densité |
| 2010M25 | Epoxy | Résine moussante | 250kg densité |

MOULES BASSE TEMPERATURE

Matériaux pour la fabrication de moules utilisés à moins de 50°C.

| | | | |
|------|-------|----------------|------------------|
| 1050 | Epoxy | Stratification | 15mn à 10 heures |
| 1800 | Epoxy | Infusion | |
| 1080 | Epoxy | Stratification | Très rigide |
| 7060 | Epoxy | Gelcoat | |

MOULES HAUTE TEMPERATURE

Matériaux pour la fabrication de moules pour préimprégnés et injection avec réticulation à des températures allant de 50 à 140°C.

| | | | |
|-------------|-------|----------------|---------|
| 1040 | Epoxy | Stratification | < 140°C |
| 1800 | Epoxy | Infusion | < 130°C |
| 7080 | Epoxy | Gelcoat | < 100°C |
| 7090 | Epoxy | Gelcoat | < 150°C |
| 2060T-ALU25 | Epoxy | Tie coat | < 120°C |

Pour plus d'information: www.resoltech.com ou email info@resoltech.com.

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

©RESOLTECH 2004/280. TNO7-F-TOOLING

TECHNOTES



RESOLTECH SARL
35 Impasse Eméri.
Pole d'activités.
13510 Eguilles. France
www.resoltech.com
export@resoltech.com
Tel. 0442 950195
Fax. 0442 950198