

resoltech ET 245A V0

Durcisseur ISO 11026 B

PU autoextinguible pour le moulage et l'enrobage



- Autoextinguible selon UL
- Bonne résistance aux chocs thermiques
- Faible contrainte sur les composants
- Bonne évacuation calorifique

INTRODUCTION

RESOLTECH ET 245AV0 / ISO 11026 B est un système polyuréthane bicomposant, semi-rigide, homologué **autoextinguible V0** (pour une épaisseur ≥ 6 mm) suivant la **norme UL 94** de couleur blanche (version standard) ou autre (nous consulter).

Ce système est destiné au moulage et à l'encapsulation de tout matériel électrique ou électronique dont l'application nécessite une **excellente tenue au feu**, combinée à une bonne **résistance aux chocs thermiques**, une **faible contrainte sur les composants** et une **bonne évacuation calorifique**.

ET 245A V0/ISO 11026 B est sans halogènes, non magnétique et compatible avec la **norme RoHS**.

RAPPORT DE DOSAGE

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.
Le dosage en volume est donné à titre indicatif mais **fortement déconseillé**. Le dosage en poids reste le plus sûr.

Système	ET 245A V0 / ISO 11026 B
Dosage en poids	100/16
Dosage en volume	100/20

UTILISATION

- **Ré-homogénéiser l'ET 245A V0 avant chaque utilisation avant mélange à l'ISO 11026 B.** Le dosage et le mélange peuvent se faire manuellement ou à l'aide d'une machine doseuse bi-composante. Le matériel servant au mélange, ainsi que les pièces à traiter doivent être propres et secs. Préchauffer les pièces et les moules si nécessaires.
- Le temps de démoulage peut varier suivant la forme, l'épaisseur et la température de mise en œuvre des produits. Pour éviter des inclusions d'air, il est recommandé de débuller le mélange sous vide avant coulée pendant environ 2 à 3 min.
- Il est recommandé d'utiliser les produits à une température proche de 18-25°C afin de faciliter le mélange.
- Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

1 Aspect visuel

ET 245A V0 :
Liquide blanc ou coloré

ISO 11026 B :
Liquide brun

Mélange :
Liquide blanc ou coloré

2 Densité

Références	ET 245A V0	ISO 11026 B
Densité à 23°C	1.45	1.25
Densité du mélange liquide à 23°C	-	1.41

ISO 1675, valeurs données avec ± 0.05 de tolérance

3 Viscosité

Références	ET 245A V0	ISO 11026 B
Viscosité à 23°C (mPa.s)	8 500*	183**
Viscosité du mélange à 23°C (mPa.s)	-	4100*

*Rhéomètre, taux de cisaillement $20s^{-1}$, 2min, $\pm 15\%$ de tolérance

**ISO 12058.2, $\pm 15\%$ tolerance

RÉACTIVITÉ

Système	ET 245A V0 / ISO 11026 B
Temps de gel sur 70ml à 23°C* (hauteur 4cm)	1h10min
Temps au pic exothermique sur 70ml à 23°C	30min
Température au pic exothermique sur 70ml à 23°C	34.0°C
Temps de gel sur film de 1mm d'épaisseur à 23°C**	2h20min

* Temps de gel mesurés au Rheotech®

** Temps de gel en film mesurés au rhéomètre

RESISTANCE CHIMIQUE

Système	ET 245A V0 / ISO 11026 B
Absorption d'eau après 24h à 25°C (%)	0.35
Tenue à l'eau, acides et alcalins	OK pour eau et acides, Passable pour alcalins

RÉTICULATION

1 Dureté Shore

Système		ET 245A V0 / ISO 11026 B
14j à 23°C	Dureté Shore A	95
	Dureté Shore D	45

Mesures de dureté Shore D mesurées à 23°C selon ISO 868, ± 5 de tolérance

2 Retrait linéaire

Système		ET 245A V0 / ISO 11026 B
Retrait linéaire (%)		<0.8

CARACTÉRISTIQUES DIÉLECTRIQUES

Système		ET 245A V0 / ISO 11026 B
Rigidité diélectrique en kV/mm		21
Tangente delta à 25°C sous 100kHz		0.02
Constante diélectrique à 25°C sous 100kHz		4.20

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Système		ET 245A V0 / ISO 11026 B
Plage d'utilisation en température (°C)		-55 à +130
Autoextinguibilité suivant UL		E229629
Conductivité thermique (W/mK)		0.5813

ASTM 5470-12, mélange non durci, mode graisse, sans pression

CONDITIONNEMENTS

- Kit en boîte métal de 1kg + 0.16kg
- Kit en seau métal de 5kg + 0.8kg
- Kit en seau métal de 25kg + 4kg
- Kit en fût acier de 250kg + 8 x 5kg

TRANSPORT & STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine. La DLU est de 1 an à compter de la date de fabrication pour l'ET 245A V0 et de 6 mois pour l'ISO 11026 B (Voir DLU sur les étiquettes des produits). Pour des conditions de stockage optimales, veillez à refermer soigneusement les produits et sous couverture de gaz inerte : air sec pour l'ET 245A V0 et azote pour l'ISO 11026 B.

HYGIÈNE & SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.



Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



249, Avenue Gaston Imbert
13790 ROUSSET
FRANCE

Tél. : +33 (0)4 42 95 01 95
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98
info@resoltech.com