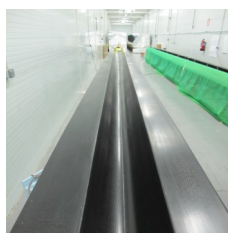


# RESOLTECH HTGL 160

## Durcisseur HTGL 166

### Système époxy structural de stratification à haute résistance en température

- $T_G$  de 160°C
- Viscosité optimisée et haut pouvoir mouillant facilitant la stratification



**RESOLTECH HTGL 160 / HTGL 166** est un système époxy spécialement formulée pour la réalisation de **moules et de pièces composites structurales** exigeants des  $T_G$  élevées pouvant aller jusqu'à **160°C**.

Grâce à sa **viscosité adaptée** et son **haut pouvoir mouillant**, Resoltech HTGL 160 / HTGL 166 permet des applications en stratification voie humide traditionnelle, avec ou sans consolidation sous vide.

Une fois réticulées, les pièces réalisées peuvent être **démoulées** après une cuisson à faible température (8h @ 50°C).

Les propriétés thermomécaniques optimales seront obtenues après un cycle de cuisson adapté.

# Résine HTGL 160

## Durcisseur HTGL 166

### RAPPORT DE DOSAGE PONDERAL

<b>Système</b>	<b>HTGL 160 / HTGL 166</b>
<b>Dosage en Poids</b>	100 / 30

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Le dosage en volume peut être donné à titre indicatif mais est fortement déconseillé. Le dosage en masse reste le plus sûr.

### UTILISATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température comprise entre 18 et 25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

#### Aspect visuel

HTGL 160 :	Liquide incolore à jaune opalescent
HTGL 166 :	Liquide incolore transparent
Mélange :	Liquide incolore à jaune opalescent

#### Densités

Références	HTGL 160	HTGL 166
Densité @ 23°C	1.17 ± 0.03	0.92 ± 0.03
Densité du mélange @ 23°C		

(ISO 1675)

#### Viscosités

Références	HTGL 160	HTGL 166
Viscosité @ 23°C (mPa.s)	1500 ± 250	25 ± 10
Viscosité du mélange @ 23°C (mPa.s)	450 ± 100	

(ISO 12058.2)

# Résine HTGL 160

## Durcisseur HTGL 166

### REACTIVITES

Systèmes	HTGL 160 / HTGL 166
Temps de gel sur 70mL @ 23°C (hauteur 4cm)	5h50
Temps au pic exothermique sur 70mL @ 23°C	5h25
Température au pic exothermique sur 70mL @ 23°C	39.5°C

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

### RETICULATION & POST-CUISSON

On trouvera dans le tableau ci-dessous les températures de transition vitreuse obtenues selon différents cycles. Le premier cycle dit « minimum » est obligatoire avant toute sollicitation mécanique telle que l'opération de démoulage par exemple.

#### Température de transition vitreuse selon le cycle de cuisson

CYCLES	T <sub>g</sub>
24h @ 23°C	Cassant
Minimum : 24h @ 23°C + 8h @ 50°C	82°C
24h @ 23°C+3h @ 50°C+3h @ 100°C+3h @ 150°C	147°C

### CONDITIONNEMENTS

Kit en jerrycane plastique de :

- 1kg de HTGL 160 + 0.3kg de HTGL 166
- 5 kg de HTGL 160 + 1.5 kg de HTGL 166
- 30 kg de HTGL 160 + 9 kg de HTGL 166

### TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé, à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballage d'origine.

### PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



35, impasse Emeri • Pôle d'activités  
13510 EGUILLES • FRANCE  
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98  
e-mail : info@resoltech.com • website : www.resoltech.com