

RESOLCOAT 9040 PX

Gelcoat Polyester Compatible Epoxy

Description

Les gelcoats **RESOLCAOT 9040 PX** sont des gelcoats à base de résines polyester insaturé. Une formulation spécifique permet d'obtenir une bonne liaison avec des résines de stratification de type époxydes.

Les stratifiés hybrides ainsi réalisés permettent de combiner les propriétés des deux systèmes: gelcoat polyester/résine époxyde. Ces complexes sont employés dans les cas où l'on recherche une très bonne résistance mécanique allié à un bel aspect de surface : construction aéronautique, planeurs, automobiles, planches à voile...

REMARQUES IMPORTANTES

1. Les différentes résines époxydes, renforts et modes de fabrication pouvant être utilisés par nos clients, échappant totalement à notre contrôle, nous conseillons vivement un essai préalable. Il permettra de vérifier que l'accrochage gelcoat-stratifié est bon dans les conditions industrielles d'emploi, et que la pièce finie est bien conforme aux spécifications demandées.
2. Les gelcoats de type **RESOLCOAT 9040 PX** sont des gelcoats polyester : ils ont les propriétés classiques de ce type de matériau. Nous déconseillons leur emploi pour la fabrication de pièces devant subir des contraintes mécaniques ou chimiques importantes (construction de moules...).

Mise en oeuvre

Le gelcoat **RESOLCOAT 9040 PX** est livré accéléré, soit avec une viscosité standard, soit avec une viscosité plus liquide pour application à l'aide d'un appareil de projection de type airless.

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI

Le gelcoat doit être remué lentement avant emploi. Pour les applications nécessitant l'utilisation d'un solvant, ajouter 10 % maximum d'acétone, puis éventuellement du styrène.

La température de l'atelier, du gelcoat et des moules doit être comprise entre 18 et 25 °C, et l'humidité relative doit être inférieure à 85 %.

Le catalyseur ajouté doit être du PMEC à 50 % et sa quantité comprise entre 1,5 et 2,5 %.

L'épaisseur du gelcoat appliqué doit être de 300 à 500 microns, suivant l'utilisation finale du produit fabriqué.

Le temps de polymérisation du film de gelcoat avant stratification doit être compris entre 1h15 et 3 h.

RESOLCOAT 9040 PX**Propriétés****CARACTERISTIQUES PHYSIQUES**

PROPRIETES DU RESOLCOAT 9040 PX	Valeur moyenne	Unité	Méthode interne
Viscosité à 23 °C Brookfield RV			
Viscosité "Airless" - 50 rpm - 5 rpm	1500-2000 7000-11000	mPas mPas	QC2
Viscosité "standard" - 50 rpm - 5 rpm	3500-4000 10000-14000	mPas mPas	QC2
Réticulation à 23 °C ⁽¹⁾ - temps de gel - séchage film 0,4 mm	7-11 75	min min	DOO6

⁽¹⁾ 100 g gelcoat + 2 ml MEP méthyl éthyl peroxyde

Conditionnement

Bidons de 25 kg à 30 kg. Fûts de 220 kg à ouverture totale.

Utilisation

Les produits à base de résine polyester insaturé doivent être stockés sous abri, sans contact direct avec le soleil ou la pluie. Un stockage prolongé, ou ne tenant pas compte des recommandations ci-dessus, peut entraîner une modification des propriétés du produit (réactivité, viscosité, gélification), qui ne pourra pas être prise en compte par RESOLTECH.

On recommande l'agitation de la résine ou du gel coat avant emploi pour homogénéisation.

La durée de vie d'un gelcoat **RESOLCOAT 9040 PX** est de 3 mois.

Toutes les recommandations de la fiche technique sont données à titre indicatif. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie du fabricant car les conditions d'application chez le client peuvent influencer les propriétés du produit fini.