

# resoltech 4000 CLEAR

Durcisseur 4006

Systeme époxy incolore de glaçage



- Obtention d'un film incolore avec un beau rendu et une haute brillance
- Réalisation de glaçage à la brosse
- Facile d'utilisation, polymérisation à l'ambiante, autolissant
- Excellente capacité de débullage
- Application topcoat polyester ou vernis polyuréthane sans inhibition

## INTRODUCTION

**RESOLTECH 4000 CLEAR / 4006** est un système époxy de **glaçage incolore**. Il est formulé pour la réalisation de glaçage sur tout type de support, pièces en composites carbone apparent, planches de surf et de stand up paddle...

Pour le recouvrement de matériaux poreux comme le bois ou la pierre, il est **fortement conseillé** d'appliquer une couche de primaire époxy en phase aqueuse **1010 / 1014** 24h avant l'application du système 4000 CLEAR / 4006. Ceci permet de bloquer le support et de limiter le phénomène de dégazage qui génère des microbulles dans le film.

Les pièces ainsi traitées auront une  **finition brillante de haute qualité, une résistance aux UV améliorée, une bonne tenue aux rayures et un excellent rendu de surface.**

Le couple 4000 CLEAR / 4006 est un système époxy formulé pour les professionnels qui fabriquent des surfs, windsurfs, planches de kite ou autre pièce nécessitant un aspect de surface brillant et transparent.

Les designers et artistes seront également intéressés par le côté garnissant du produit et la profondeur du film obtenu.

Sa formule dédiée uniquement au glaçage permet une application facile à la brosse pour un résultat optimum à température ambiante.

Le système 4000 CLEAR / 4006 **peut être teinté** avec des pigments broyés époxy et des colorants transparents pour une finition brillante colorée. Il faudra vérifier la compatibilité avec les pigments ou colorants utilisés par un essai préalable.

Le système 4000 CLEAR / 4006 **peut être poncé et poli** si besoin. Si une seconde couche est appliquée pour obtenir plus de profondeur, un ponçage au grain 80 à 120 sera effectué avant afin de créer une bonne accroche entre les couches.

Ce système a été formulé afin de ne laisser **aucune amine libre** permettant ainsi une finition sans inhibition avec un "topcoat" polyester ou un vernis polyuréthane.

## RAPPORT DE DOSAGE

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.  
Le dosage en volume est donné à titre indicatif mais **fortement déconseillé**. Le dosage en poids reste le plus sûr.

Système	4000 CLEAR / 4006
Dosage en poids	100 / 40

## UTILISATION

- Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 18-25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts.
- Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- Le système 4000 CLEAR / 4006 doit être appliqué au pinceau pour un bon débullage du film. En cas de reprise de glaçage ou collage, il est recommandé de poncer (matage de la surface), dépoussiérer et dégraisser le support avant de glacer ou coller.

# CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

## 1 Aspect visuel

### 4000 CLEAR :

Liquide opalescent légèrement jaune

### 4006 :

Liquide transparent

### Mélange :

Liquide transparent

## 2 Densité

Références	4000 CLEAR	4006
Densité à 23°C	1.18	1.01
Densité du mélange liquide à 23°C	-	1.13

ISO 1675, valeurs données avec  $\pm 0.05$  de tolérance

## 3 Viscosité

Références	4000 CLEAR	4006
Viscosité à 23°C (mPa.s)	3900	40
Viscosité du mélange à 23°C (mPa.s)	-	630

ISO 12058.2, valeurs données avec  $\pm 15\%$  de tolérance

# RÉACTIVITÉS

Systèmes	4000 CLEAR / 4006
Temps de gel sur 70mL à 23°C* (hauteur 4cm)	29min
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	32min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	167.3°C
Temps de gel sur film de 1mm d'épaisseur à 23°C**	5h15min

\* Temps de gel mesurés au Rheotech®

\*\* Temps de gel en film mesurés au rhéomètre

## RÉTICULATION & POST-CUISSON

Afin d'obtenir les propriétés thermo-mécaniques finales, il est impératif de respecter les cycles de post-cuisson présentés ci-dessous. Les valeurs de transition vitreuse (DSC) selon le cycle de post-cuisson réalisé.

Système		4000 CLEAR / 4006
14j à 23°C	T <sub>g</sub>	51.9°C
	Dureté Shore D	87
16h à 60°C	T <sub>g</sub>	60.0°C
	Dureté Shore D	89

T<sub>g</sub> réalisées en DSC, 10°C/min, point d'inflexion  
Mesures de dureté Shore D mesurées à 23°C selon ISO 868

Les cycles de post-cuisson présentés précédemment ont été choisis dans le but d'atteindre le potentiel maximal de chaque système. Des cycles de post-cuisson plus courts pourraient permettre des réticulations complètes en fonction de la taille des pièces, de la performance des étuves et des systèmes choisis.

Pour un support technique dans le choix du cycle de post-cuisson, merci de contacter notre service laboratoire.

## ABSORPTION D'EAU

Système	4000 CLEAR / 4006
Absorption d'eau après 24h d'immersion à 23°C	0.20 %

Tests réalisés sur des éprouvettes de résine pure selon la norme ISO 62

## CONDITIONNEMENTS

---

- Kit en jerricane plastique de 1kg + 0.4kg
- Kit en jerricane plastique de 5kg + 2kg
- Kit en jerricane plastique de 25kg + 10kg
- Kit en fût acier de 200kg + 3 x 26.66kg

## TRANSPORT & STOCKAGE

---

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (Voir DLU sur étiquette du produit).

## HYGIÈNE & SECURITÉ

---

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

**!** Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



249, Avenue Gaston Imbert  
13790 ROUSSET  
FRANCE

Tél. : +33 (0)4 42 95 01 95  
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98  
info@resoltech.com