



# RESOLTECH 3300

## Durcisseur 3305

### Mastic époxy pour scellements chimiques en conditions extrêmes

- Insensible à l'humidité (prise sous l'eau possible)
- Excellente tenue chimique
- Pas de retrait



Le système RESOLTECH 3300-3305 est un système époxy de scellement chimique réticulant dans des conditions d'humidité importantes (même en immersion totale).

Son excellente réactivité lui permet de durcir même à des températures très basses (5°C).

Ce système présente aussi une excellente tenue chimique à l'eau de mer, à l'eau douce et aux eaux légèrement chlorés ainsi qu'aux bases, aux acides et aux hydrocarbures.

Il se caractérise également par une excellente adhésion sur supports secs ou humides de type béton, acier, brique, grès, métal, bois... et sans aucun retrait.

Ses domaines d'utilisation sont très variés. Il peut être employé comme scellement chimique et colle structurale mais aussi dans la réparation de canalisations. Le système RESOLTECH 3300-3305 est le système de réparation idéal pour les travaux sous marin comme la réparation de bassin par exemple.

Par ajout de la charge RESOLTECH PS9, ce mastic peut être transformé en pâte à modeler à convenance.

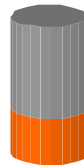
# Résine 3300

Durcisseur 3305

## Mastic epoxy pour scellements chimiques en conditions extrêmes

### RAPPORT DE DOSAGE

	EN MASSE	EN VOLUME
Résine 3300	100	100
Durcisseur 3305	50	50



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

### UTILISATION

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques. La partie résine et la partie durcisseur sont de couleurs différentes. On considère le mélange homogène lorsque le mastic est de couleur grise homogène sans traces noires ni blanches.

- Ne pas utiliser en dessous de 5°C.
- Éliminer toute trace de graisse et d'éléments friables sur les surfaces à encoller.
- Étaler en simple encollage à l'aide d'une spatule ou d'une machine de dosage.
- Assembler et maintenir les pièces en contact pendant toute la durée du durcissement
- Nettoyage du matériel avant polymérisation : acétone, méthyléthylcétone (MEK).
- Lissage possible à l'eau avant polymérisation complète

# Résine 3300

Durcisseur 3305

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 25°C

### Aspect visuel

3300 : Mastic blanc cassé  
3305 : Mastic noir  
Mélange : Mastic Gris

### Densités

REFERENCES	3300	3305	Mélange
Densité	1,18	1,17	1,16

### Viscosités Brookfield

REFERENCES	3300	3305	Mélange
Viscosité (mPa.s)	45 000	60 000	52 500

## REACTIVITES

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

Réactivités	3300 / 3305
Temps de prise sur 100g @ 25°C	12 min
Temps de prise en couche de 5cm d'épaisseur @ 25°C	10 min
Temps de prise en film de 1mm d'épaisseur @25°C (sec au toucher)	1 h 15
Temps de prise sous l'eau @ 10°C	5 h 30

# Résine 3300

Durcisseur 3305

## ETIQUETAGE

3300



Irritant



Dangereux pour  
l'environnement

3305



Corrosif

## CONDITIONNEMENT

- Kit en boîte métal de 1 Kg + 0,5 Kg
- Kit en seau métal de 5 Kg + 2,5 Kg
- Kit en seau métal de 10 Kg + 5 Kg
- Kit en seau métal de 20 Kg + 10 Kg

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballage d'origine.

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



**resoltech**  
ADVANCED TECHNOLOGY RESINS

35, impasse Emeri • Pôle d'activités  
13510 EGUILLES • FRANCE  
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98  
e-mail : [info@resoltech.com](mailto:info@resoltech.com) • web site : [www.resoltech.com](http://www.resoltech.com)