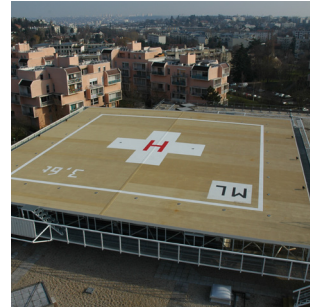


resoltech 3000T

Durcisseur 3005T

Revêtement époxy de finition brillant



- Excellente résistance chimique & thermique
- Application à la brosse, au rouleau ou au pistolet
- Haut extrait sec, finition brillante
- Facile d'utilisation, durcissement à température ambiante
- Disponible toute couleur selon nuancier RAL

INTRODUCTION

RESOLTECH 3000T / 3005T est une peinture utilisée pour obtenir une finition brillante sur différents supports : pièces composites, aciers, bétons... (ne pas utiliser sur du polystyrène).

Sur des supports poreux, il est recommandé d'appliquer au préalable deux couches d'apprêt **3010T BLANC / 3014T** afin de boucher les porosités. Après ponçage avec un grain P120 ou P240 dépolissage et dégraissage, on peut ensuite réaliser la finition époxy colorée et brillante avec le système 3000T / 3005T (toute teinte disponible selon nuancier RAL). Le système **3000T / 3005T** procure une excellente tenue chimique ainsi qu'une **bonne résistance aux UV et à l'abrasion**.

Ce système solvanté présente une **longue vie en pot** et une **faible viscosité** adaptée à une **application au rouleau et au pistolet**. Il est ainsi possible de préparer de grandes quantités. Le produit présente ensuite un **temps de séchage rapide en film**, une **bonne adhérence** et applicabilité sans coulures. La **dilution et le nettoyage des outils** s'effectuent au DIL 3019.

Une **finition antidérapante** peut également être réalisée par incorporation de la charge **P112** lors de la dernière couche. Prévoir un ajout de 4 à 15% en poids.

RAPPORT DE DOSAGE

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.
Le dosage en volume est donné à titre indicatif mais **fortement déconseillé**. Le dosage en poids reste le plus sûr.

Système	3000T / 3005T
Dosage en poids	100/33
Dosage en volume	100/52

UTILISATION

- Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 18-25 °C** afin de faciliter le mélange
- Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.
- **Dégraisser, poncer ou sabler** les surfaces avant l'application. Le support doit être sec avec une température > 10°C et au minimum 3°C au dessus du point de rosée (se référer au DTU 59-3).
- **Stocker les produits** à une température comprise **entre 20 - 25°C au moins 24h à l'avance**.
- Une bonne ventilation est nécessaire lors d'une utilisation en espace confiné.
- Respecter le dosage et **bien homogénéiser la partie résine** avant de mélanger mécaniquement les deux composants
- **Agiter lentement pour ne pas incorporer d'air**.
- **Application à la brosse ou au rouleau** ; taux de dilution : 10 - 20 %
- **Application au pistolet pneumatique** ; taux de dilution : 5 - 10 % - Pression : 3-4 bars
- **Application à l'airless** ; taux de dilution : 0 - 5 % - Buse : 0.35 - 0.5 mm ; Angle : 30/60 - Pression selon dilution & perte de charges
- **Épaisseur du film recommandée par couche** : 125 µm humide - 60 µm sec
- **Rendement théorique** : 0.168 kg/m² pour 125 µm humide ou 60 µm sec - 2 couches recommandées
- Ne pas exposer le 3000T / 3005T à l'eau, aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques avant polymérisation complète.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

1 Aspect visuel

3000T :

Liquide coloré suivant nuancier RAL

3005T :

Liquide ambré

Mélange :

Liquide thixotrope coloré

2 Densité

Références	3000T	3005T
Densité à 23 °C	1.42	0.96
Densité du mélange liquide à 23 °C	-	1.31

ISO 1675, valeurs données avec ± 0.05 de tolérance

RÉACTIVITÉS

Système	3000T / 3005T
Temps de mûrissement	30-45 min avant utilisation
Temps de vie en pot sur 1L à 23°C	10h
Extrait sec en poids	66 \pm 2%
Hors poussière	30 min
Film sec	6h
Produit surcouchable	de 12h à 5 jours max
Film dur	7 jours
Trafic léger / normal / intense	48h / 72h / 7 jours

CONDITIONNEMENTS

3000T / 3005T :

- Kit en boîte métal de 0.66kg + 0.22kg
- Kit en boîte métal de 1kg + 0.33kg
- Kit en seau métal de 3.6kg + 1.2kg
- Kit en boîte métal de 10.80kg + 3.6kg
- Kit en seau métal de 11.81kg + 3.91kg

TRANSPORT & STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (Voir DLU sur étiquette du produit).

HYGIÈNE & SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.



Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



249, Avenue Gaston Imbert
13790 ROUSSET
FRANCE

Tél. : +33 (0)4 42 95 01 95
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98
info@resoltech.com