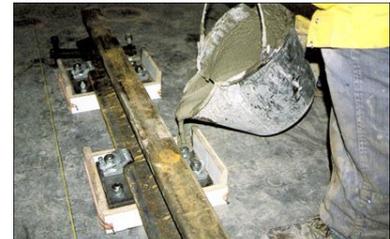
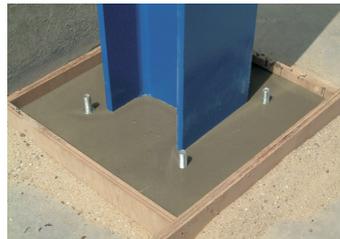
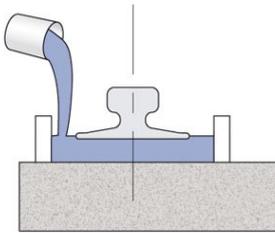


Résine 2050E GRIS N°1

Durcisseur 2059E

Système époxy de coulée pour scellement, calage & mise à niveau

- Kit pré-dosé facile d'utilisation
- Système chargé avec une excellente coulabilité
- Durcissement à température ambiante



Le système **RESOLTECH 2050E GRIS N°1 / 2059E** est un système époxy de coulée chargé permettant de réaliser tout type de calages, scellements ou de mises à niveau par gravité. Ce système présente les performances suivantes :

- Excellente mouillabilité du support
- Excellente adhérence sur les supports mêmes humides
- Excellente coulabilité

Grâce à sa faible viscosité et son exceptionnelle mouillabilité le système **RESOLTECH 2050E GRIS N°1 / 2059E** est adapté à de nombreuses applications :

- Scellement de moteurs
- Ancrage de machines au sol type concasseurs
- Scellement de pièces soumises aux vibrations
- Mise à niveau de rails ou autres pièces de guidage

Résine 2050E GRIS N°1

Durcisseur 2059E

RAPPORT DE DOSAGE

Système	2050E GRIS N°1 / 2059E
Dosage en poids	100 / 7

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

UTILISATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 18-25°C** afin de faciliter le mélange et la coulée. Cependant le système peut être mis en œuvre entre 10 et 35°C.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

La technique du double mélange est fortement conseillée : on mélange le durcisseur dans le seau de résine en raclant bien les bords. On verse le seau de mélange 2050E GRIS N°1 / 2059E dans un autre seau propre et on mélange à nouveau, de cette façon il n'y a pas de résine au fond du pot qui n'a pas été en contact avec le durcisseur.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Aspect visuel

2050E GRIS N°1 : Liquide chargé gris
 2059E : Liquide jaune transparent
 Mélange : Liquide chargé gris coulable

Densités selon ISO 1675

Références	2050E GRIS N°1	2059E
Densité @ 23°C	1.92 ± 0.03	1.00 ± 0.03
Densité du mélange @ 23°C	-	1.86 ± 0.03

Viscosités (mPa.s) selon ISO 2555 & 12058.2

Références	2050E GRIS N°1	2059E
Viscosité @ 23°C	27 500 ± 5 000	32 ± 10
Viscosité du mélange @ 23°C	-	7 500 ± 1500

Résine 2050E GRIS N°1

Durcisseur 2059E

REACTIVITE

Système	2050E GRIS N°1 / 2059E
Temps de gel sur 70mL @ 23°C (~4cm d'épaisseur)	1h
Température du pic exothermique sur 70mL @ 23°C	52°C

RETICULATION & POST-CUISSON

Il est important de ne pas faire durcir le système à une température supérieure à 40°C sans nous consulter. En effet, de hautes températures de réticulation peuvent créer des tensions ainsi qu'un phénomène de retrait.

La réaction de durcissement du système est exothermique. Il est recommandé de faire des essais préliminaires ou de nous consulter si la masse à couler est importante.

« Quels sont les facteurs augmentant ou diminuant la température au pic exothermique ? »

La température au pic exothermique diminue si :	La température au pic exothermique augmente si :
La masse à couler est faible	La masse à couler est importante
L'épaisseur est faible et la surface à l'air est importante	L'épaisseur est importante et la surface à l'air est faible
Le produit est chargé avec un minéral	Le produit est non chargé ou chargé avec une charge isolante (microballon de verre)
La température ambiante est faible	La température ambiante est élevée
Le support de la coulée est un bon conducteur thermique (métal)	Le support de la coulée est un isolant thermique (polystyrène expansé)

Résine 2050E GRIS N°1

Durcisseur 2059E

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Système	2050E GRIS N°1 / 2059E	
Cycles de post cuisson	14 jours @ 23°C	16h @ 60°C
Module en flexion	7.9GPa	7.5GPa
Résistance à rupture en flexion	54.8MPa	60.4MPa
Allongement à rupture	0.81%	0.92%
Température de transition vitreuse (T _G)	50.4°C	60.3°C
Dureté Shore D	92	94

Normes utilisées :

Flexion selon ISO 178 / Dureté selon ISO 868

T_G mesurées au Kinetech®

Tous les tests mécaniques sont réalisés @ 23°C

CONDITIONNEMENT

Kits 2050E GRIS N°1 / 2059E :

- 10kg : (9.35+0.65)kg
- 20kg : (18.7+1.3)kg
- 42.8kg : (40+2.8)kg

TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballage d'origine.

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.