

# RESOLTECH 2040G

## Durcisseurs 2045G & 2049G

### Système époxy pour collage et réalisation de joints congés structuraux sur bois

- Dosage en poids 4/1
- Réticulation à l'ambiante
- Durée de vie en pot modulable avec 2 durcisseurs miscibles



Le système **RESOLTECH 2040G / 2045G – 2049G** est un mastic époxyde de structure spécialement formulé pour la réalisation de joints congés structuraux sur le bois. Il est utilisé dans le collage du bois lorsque les pièces demandent un produit plus épais (bois non plan, serrage important...).

Sa thixotropie assure une parfaite tenue en cordon épais, même en paroi verticale, tout en conservant une grande facilité d'application et de lissage.

Ce système est présenté en deux versions : la version rapide avec le durcisseur **2049G** et la version lente avec le durcisseur **2045G**. Ces deux durcisseurs se dosent au même ratio avec la résine **2040G**, ils peuvent donc être mélangés pour obtenir des durées de vie en pot modulables.

Pour un bon contrôle visuel du mélange, le **2040G** est de couleur beige/crème et les durcisseurs **2045G** et **2049G** sont de couleur brune acajou. Après mélange des 2 composants, on obtient une couleur brune acajou.

Le système **RESOLTECH 2040G** présente une bonne réticulation à l'ambiante (avec une  $T_G$  maximale de 50°C), une excellente mouillabilité sur le bois et une bonne résistance du collage en traction.

Pour une résistance accrue du bois, nous vous conseillons d'imprégner toutes vos pièces avec notre système d'imprégnation époxy à l'eau bi composant **RESOLTECH 1010-1014**.

# Résine 2040G

## Durcisseurs 2045G & 2049G

### RAPPORT DE DOSAGE

Systèmes	2040G / 2045G	2040G / 2049G
Dosage en Poids	4/1	

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

#### Aspect visuel

2040G :	Pâte thixotrope neutre (beige clair).
2045G & 2049G :	Gel thixotrope brun translucide
Mélange :	Pâte thixotrope couleur chair

#### Densités

Références	2040G	2045G ou 2049G
Densité @ 23°C	1.20 ±0.03	1 ±0.03
Densité du mélange @ 23°C	1.15 ±0.03	

(ISO 1675)

### REACTIVITE ET DURCISSEMENT

Systèmes	2040G / 2045G	2040G / 2049G
Durée de vie en pot sur 100g de mélange @ 20°C	50– 60 min	10 min
Temps de gel en film mince @ 20°C	9h	3h
Réticulation complète @ 25°C	7j	7j

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Systèmes	2040G / 2045G
Cycles de polymérisation	24h @ 23°C + 10h @ 60°C
Résistance des collages en traction Bois / Bois Aluminium / Aluminium	Rupture dans le bois 6 MPa
Dureté Shore D	85
T <sub>G</sub>	50°C

Dureté: ISO 868, T<sub>G</sub> réalisées sur Kinetech

Page 2/3

# Résine 2040G

## Durcisseurs 2045G & 2049G

### UTILISATION

#### Conditions générales de mise en œuvre

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué.

Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

- Ne pas utiliser à une température inférieure à 10°C
- Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle
- Les supports doivent être sains, secs, exempts de graisses et de poussières
- Mélanger soigneusement les deux composants. Pour les quantités importantes, l'aide d'un agitateur monté sur perceuse est nécessaire (mélanger pendant 5 minutes effectives)

#### Conditions de mise en œuvre pour la réalisation des joints congés

- Appliquer le mastic à l'aide d'une spatule arrondie ou de tout autre outil spécifiquement étudié pour cette application. Un tissu d'arrachage peut-être appliqué sur le joint congelé non durci afin d'éviter le ponçage, il sera enlevé avant stratification ou mise en peinture

#### Consommation

La consommation dépend du rayon du joint. A titre d'exemple, la consommation moyenne pour un joint congelé de 30mm de rayon est de 200 à 250 g pour 1 mètre linéaire appliqué sur deux CTP en équerre.

### CONDITIONNEMENTS

#### RESOLTECH 2040G / 2045G & 2049G

Kit 1,25 kg : 1 kg + 0,25 kg

Kit 5 kg : 4 kg + 1 kg

Kit 25 kg : 20 kg + 5 kg

Pour les conditionnements non standards, nous consulter directement.

### TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu bien ventilé à une température comprise entre 10°C et 30°C - idéalement 20°C. Nos produits sont garantis un an dans leur emballage d'origine.

### PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.