

# RESOLTECH 2010 FGCS

## Durcisseur 2014 FGCT

**Gelcoat époxy autoextinguible  
selon normes Marine, Aéronautique et Bâtiment**

- **Autoextinguible selon normes Marine, Aéronautique et Bâtiment**
- **Très bonne finition**
- **Bonne résistance aux UV**



**RESOLTECH 2010 FGCS** est un gelcoat époxy **autoextinguible** adapté à la réalisation de pièces composites répondant aux exigences feu de différentes normes dont **l'OMI-SOLAS 2000**.

Grâce à sa **rhéologie adaptée** il permet des applications simples et agréables même sur des formes complexes.

Le durcisseur 2014 FGCT de ce système se dose à 19,5 parts pour 100 parts de résine en poids, son temps de travail est de 45 minutes et donne une température de transition vitreuse de l'ordre de 75°C.

Une fois réticulées, les pièces réalisées peuvent être **démoulées sans post cuisson**. Les propriétés thermomécaniques optimales seront obtenues après un cycle de cuisson adapté. Toutefois, **la post-cuisson n'est pas indispensable** selon l'utilisation finale des pièces.

Le gelcoat 2010 FGCS est disponible en Blanc ou en base neutre à teinter.

# Résine 2010 FGCS

Durcisseur 2014 FGCT

## Gelcoat époxy autoextinguible

### RAPPORT DE DOSAGE

EN MASSE

Résine 2010 FGCS Blanc 100  
Durcisseur 2014 FGCT 19,5



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

### UTILISATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 25°C** afin de faciliter le mélange et l'applicabilité.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Grâce à sa faible viscosité et à sa bonne mouillabilité, le gelcoat 2010 FGCS - 2014 FGCT est **adapté aux applications les plus diverses : brosse, pistolet, airless...**

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 25°C

#### Aspect visuel

2010 FGCS : Gel Blanc  
2014 FGCT : Liquide limpide incolore à légèrement jaune  
Mélange : Gel Blanc

#### Densités

| REFERENCES | 2010 FGCS Blanc | 2014 FGCT | Mélange |
|------------|-----------------|-----------|---------|
| Densité    | 1.50            | 0.98      | 1.45    |

#### Viscosités

Les mesures de viscosité sont effectuées sur Brookfield

| REFERENCES        | 2010FGCS | 2014 FGCT | Mélange |
|-------------------|----------|-----------|---------|
| Viscosité (mPa.s) | ~28500   | ~65       | ~3000   |

# Résine 2010 FGCS

Durcisseur 2014 FGCT

## REACTIVITE @ 25°C

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

| Référence             | 2010 FGCS-2014 FGCT |
|-----------------------|---------------------|
| Temps de gel sur 70mL | 45 min              |

## RETICULATION & POST-CUISSON

Pour obtenir un matériau au maximum de ces propriétés dont **la TG atteint les 75°C**, il est nécessaire de respecter le cycle suivant : 24h à 20°C + 15 H à 60 °C

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

### FLEXION

% allongement à rupture : 10 %

### DURETE

Shore A DIN 53505/ISO 868/ASTM D 2240 99 shore A

## CARACTERISTIQUES FEU | FUMÉES

### NORMES « MARINE »

- Satisfait aux exigences des résolutions **MSC.61 (67)**, **OMI A.653 (16)**, ainsi qu'aux exigences de la réglementation **II-2/3.8**, **II-2/34** et **II/49** de la convention **SOLAS 2000**

### NORMES « AERONAUTIQUE »

- Autoextinguibilité selon la norme **UL94 : V0**
- Autoextinguibilité selon **FAR 25.853 horizontal**
- Autoextinguibilité selon **FAR 25.853 vertical**
- Feu/fumée selon la **directive AIRBUS ABD0031**

### NORMES « BATIMENT »

- Conforme aux exigences de la classe **M2**

# Résine 2010 FGCS

*Durcisseur 2014 FGCT*

---

## CONDITONNEMENTS

- Kit : 1 kg + 0,195 kg
- Kit : 5 kg + 0,975 kg
- Kit : 25 kg + 4,875 kg

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

---

Ces informations sont le résultat de nos essais en laboratoire.  
Elles sont données à titre indicatif, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.

---



**résoltech**

ADVANCED TECHNOLOGY RESINS

35, impasse Emeri • Pôle d'activités  
13510 EGUILLES • France

Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98

e-mail : [info@resoltech.com](mailto:info@resoltech.com) • website : [www.resoltech.com](http://www.resoltech.com)