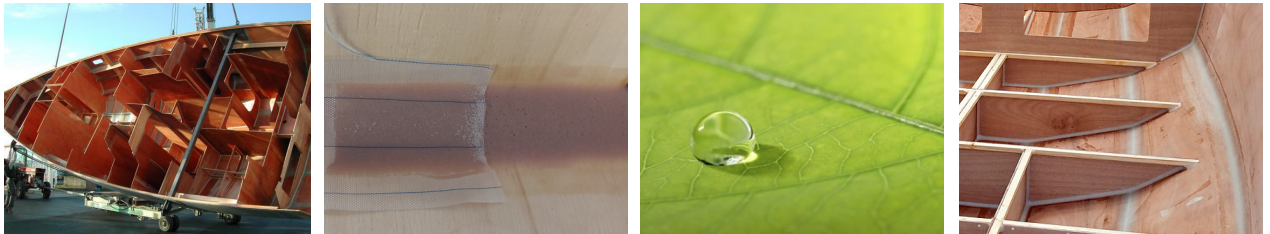


resoltech 2040G **ECO**

Durcisseurs 2045G **ECO** et 2049G **ECO**

Système biosourcé pour collage, réalisation de joints
congelés structuraux sur bois et composites



- Biosourcé jusqu'à 60% sur la résine*
- Dosage en poids de 4/1
- Réticulation température ambiante
- Durée de vie en pot modulable avec 2 durcisseurs miscibles
- **Applicable en conditions humides**

* rapport du nombre de carbones biosourcés / le nombre de carbones total

INTRODUCTION

Le système **RESOLTECH 2040G ECO / 2045G ECO – 2049G ECO** est un mastic époxy structurel spécialement formulé pour la réalisation de joints congés structuraux sur bois et composites. Il est utilisé dans le collage du bois lorsque les pièces demandent un produit épais (bois non plan, serrage important...).

Sa thixotropie assure une parfaite tenue en cordon épais, même en application verticale, tout en conservant une grande facilité d'application et de lissage.

Ce système est présenté en deux versions : la version rapide avec le durcisseur **2049G ECO** et la version lente avec le durcisseur **2045G ECO**. Ces deux durcisseurs se dosent au même ratio avec la résine **2040G ECO**, ils peuvent donc être mélangés pour obtenir des durées de vie en pot modulables.

Pour un bon contrôle visuel du mélange, le **2040G ECO** est de couleur beige/crème et les durcisseurs **2045G ECO** et **2049G ECO** sont de couleur brune acajou. Après mélange des 2 composants, on obtient légère coloration okoumé.

Le système **RESOLTECH 2040G ECO** présente une bonne réticulation à l'ambiante (avec une TG maximale de 51°C), une excellente mouillabilité sur le bois et une bonne résistance du collage en traction.

Avec 60% de carbones biosourcés sur la résine, l'utilisation du système 2040G ECO **accentuera le caractère biosourcé** des structures en bois et en composites.

Pour une résistance accrue du bois, nous vous conseillons d'imprégner toutes vos pièces avec notre système d'imprégnation époxy à l'eau bi composant **RESOLTECH 1010 ECO / 1014**.

RAPPORT DE DOSAGE

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

Systèmes	2040G ECO / 2045G ECO	2040G ECO / 2049G ECO
Dosage en poids	100/25	

TAUX DE CARBONES BIOSOURCÉS

Références ou mélange	2040G ECO	2045G ECO	2049G ECO	2040G ECO 2045G ECO ou 2049G ECO
Taux massique de carbones biosourcés*	60%	29%	26%	52%

* rapport du nombre de carbones biosourcés / le nombre de carbones total

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

1 Aspect visuel

2040G ECO :

Pâte thixotrope neutre (beige clair)

2045G ECO & 2049G ECO :

Gel thixotrope brun translucide

Mélange :

Pâte thixotrope couleur okoumé

2 Densité

Références	2040G ECO	2045G ECO ou 2049G ECO
Densité à 23°C	1.07	1
Densité du mélange à 23°C	-	1.06

ISO 1675, ± 0.05 de tolérance

RÉACTIVITÉS

Systèmes	2040G ECO / 2045G ECO	2040G ECO / 2049G ECO
Temps de gel sur 70mL à 23°C (4cm d'épaisseur)	1h51min	24min
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	1h30min	30min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	46.0°C	151.4°C

Temps de gel mesurés sur Rheotech*

RÉTICULATION & POST-CUISSON

Systèmes		2040G ECO / 2045G ECO	2040G ECO / 2049G ECO
14 jours à 23°C	T _g	38°C	51°C
	Dureté Shore D	83	84
T _g max		57°C	67°C

T_g réalisées en DSC, 10°C/min, point d'inflexion
Mesures de dureté Shore D mesurées à 23°C selon ISO 868

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Systèmes		2040G ECO / 2045G ECO	2040G ECO / 2049G ECO
14 jours à 23°C	FLEXION		
	Module	1.8 GPa	2.7 GPa
	Résistance maximale	40.2 MPa	45.9 MPa
	Allongement à résistance maximale	4.8%	2.0%
	Allongement à la rupture	5.5%	2.0%

Tests réalisés sur des éprouvettes de résine pure selon la norme ISO 178

UTILISATION

Conditions générales de mise en oeuvre

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des qualités thermo-mécaniques.

- Ne pas utiliser à une température inférieure à 10°C
- Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle
- Les supports doivent être sains, secs, exempts de graisses et de poussières
- Mélanger soigneusement les deux composants. Pour des quantités importantes, l'aide d'un agitateur monté sur perceuse est nécessaire (mélanger pendant 5 minutes effectives)

Conditions de mise en oeuvre pour la réalisation des joints congés

Appliquer le mastic à l'aide d'une spatule arrondie ou de tout autre outil adapté pour cette application. Un tissu d'arrachage peut être appliqué sur le joint congelé non durci afin d'éviter le ponçage, il sera enlevé avant la stratification ou la mise en peinture.

CONDITIONNEMENTS

- Kit en boîte métallique de 1kg + 0.25kg
- Kit en seau métallique de 3.8kg + 0.95kg
- Kit en seau métallique de 16kg + 4kg

TRANSPORT & STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (Voir DLU sur étiquette du produit).

HYGIÈNE & SECURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.



Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

resoltech
ADVANCED TECHNOLOGY RESINS



resolving your engineering challenges
[resoltech.com](https://www.resoltech.com)

249, Avenue Gaston Imbert
13790 ROUSSET
FRANCE

Tel. : +33 (0)4 42 95 01 95
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98
info@resoltech.com