




RESOLCOAT VI 5010C

Primaire époxy vinylester à haute résistance chimique

Pour la réalisation de primaires d'accrochage sur bétons et aciers avec une très bonne résistance chimique générale

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
VINYLESTER A BASE DE RESINE EPOXYDE BIS-A ACCELEREE	<ul style="list-style-type: none"> viscosité faible excellente résistance chimique 	<ul style="list-style-type: none"> bonne imprégnation des fonds poreux primaire pour la protection contre la corrosion
	<ul style="list-style-type: none"> 	<ul style="list-style-type: none">
ADDITIFS + TENSIO-ACTIFS	<ul style="list-style-type: none"> finition directe sans poisse et surcouchable grande souplesse d'utilisation 	<ul style="list-style-type: none"> préparation des supports prêt à l'emploi réalisation de mastics de réparation et joints congés par adjonction de charges
		
		

Le système VI 5010 doit être utilisé comme primaire d'accrochage sur bétons ou aciers correctement préparés. Sur ce primaire nous préconisons l'application d'un revêtement anticorrosion de finition à base de vinylester VI 5080 pour la protection contre : acides, solvants et bases.

Pour les surfaces subissant des contraintes importantes (circulation de transpalettes ou chariots, stockage permanent de produits corrosifs) nous conseillons vivement de réaliser entre le primaire et le revêtement de finition, un stratifié de verre avec notre résine de stratification à base de vinylester VI 5030 sur une épaisseur de 3 à 6 mm .

RESOLCOAT VI 5010C

Propriétés physiques

Etat physique à 25°C

- résine VI 5010C liquide ambré violet avec une viscosité de 350 mPa.s
- durcisseur MEKP liquide incolore
- mélange

Masse volumique du mélange	1,02 gr/cm ³
Taux de styrène	45 %
Rapport de dosage Résine+Durcisseur	100 + 1 à 3 en poids
Temps de gel	30 mn avec 1% de MEKP

Résistance à la traction	80 MPa
Module en traction	3300 MPa
Allongement en traction	5 %
Module en flexion	3200 MPa
Résistance à la flexion	120 MPa
Dureté Barcol	35
Densité durcie	1,12
Température de déflexion sous charge	100°C

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 15 à 30°C

Les surfaces doivent être sablées ou grenillées avant une application de la résine.

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants.

Application au pinceau, au rouleau ou par projection.

Consommation : 2,5 m² par Kg.

RESOLCOAT VI 5010C

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

Conditionnement

Kit en boîtes métal de 1,02 kg , Kit en seau de 5,1 kg , Kit en seau de 20,4 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.