



## RESOLTHAN EL 155 A/B ELASTOMERE DE POLYURETHANNE

### Applications et caractéristiques :

Résine polyuréthane bicomposant de couleur blanche (peut être colorée), sans charges et de faible viscosité destinée à la fabrication de moules et de modèles. Le produit ne contient ni plastifiant, ni TDI.

### Mise en oeuvre :

La réactivité du système permet un mélange manuel à l'aide d'un agitateur à hélice, mais cette résine peut être aussi utilisée avec une machine doseuse bicomposant. Il faut éviter toute trace d'humidité sur les pièces à traiter et sur le matériel servant au mélange.

Bien homogénéiser la partie résine avant emploi.

Rapport de mélange résine/durcisseur en poids :

**100 / 25**

Viscosité du mélange en mPa.s :

**1000 ± 200**

Temps de gel à 20°C sur 125 g de mélange :

**20 ± 7 mn**

Temps de démoulage :

**2 h à 6 h** environ suivant forme, épaisseurs et température de la résine et des moules.

### Propriétés :

#### **A la livraison**

Aspect/Couleur  
Viscosité à 20°C en mPa.s  
Densité à 20°C

#### **Résine EL 155A**

liquide blanc  
1500 ± 400  
1.06 ± 0.03

#### **Durcisseur EL 155B**

liquide marron  
200 ± 40  
1.22 ± 0.02

### Après réticulation:

Aspect		solide crème	
Densité à 25°C		1.10 ± 0.02	
Dureté Shore A		54 - 59	
Retrait linéaire	%	0.4 à 0.6	
Température d'utilisation	°C	- 30 à + 80	
Allongement	%	250 - 300	
Résistance à la traction	MPa	5 - 6	(NF T51034)
Résistance au déchirement	kN/m	15 - 18	(NF T46007A)

### Présentation et Conservation:

	<b>Résine</b>	<b>Durcisseur</b>
Bidons de 5 litres	5 kg net	5 kg net
Bidons de 22 litres	20 kg net	20 kg net
Autres conditionnements : nous consulter		

Conservation environ 6 mois en emballage d'origine, à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre +5° et +40°C.

Ces informations sont le résultat de nos essais en laboratoire et ont pour but de vous informer, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.  
Janvier 2005

