

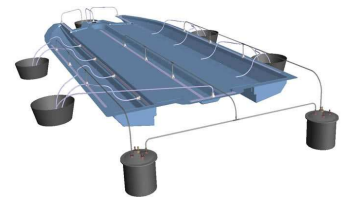


RESOLCOAT 7080 HC

Durcisseur 7086 HC

Gelcoat Epoxy pour réservoir de carburant

- Haute résistance aux carburants et hydrocarbures
- Module & propriétés mécaniques élevées
- TG > 90°C



Le gelcoat époxyde **RESOLCOAT 7080 HC** a été particulièrement formulé pour la production de parties structurelles exposées aux carburants et aux hydrocarbures. Ces parties structurelles peuvent être des équipements de forage pétrolier offshore, des réservoirs de carburant, etc.

Ce système de nouvelle génération, optimisé pour un **très bon tendu et un excellent dégazage**, convient à la fabrication de grandes pièces composites. Il peut être appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet tout en garantissant des conditions de travail de basse toxicité aux utilisateurs. L'épaisseur recommandée d'application est de 500 à 900 μm @ 25°C, qu'il est possible de réaliser en une seule couche sur une surface verticale sans coulure. Les pièces peuvent être démoulées à température ambiante sans post cuisson préalable. Le temps minimum avant démoulage dépendra du cycle de traitement thermique du stratifié associé.

Les propriétés thermomécaniques finales seront obtenues après une post-cuisson définie plus tard dans cette fiche technique.

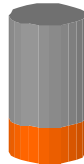
Gelcoat 7080 HC

Durcisseur 7086 HC

Gelcoat époxy pour réservoir de carburant

DOSAGE

	EN MASSE
Résine 7080 HC	100
Durcisseur 7086 HC	30



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Le dosage en volume est donné à titre indicatif mais fortement déconseillé. Le dosage en masse reste le plus sûr.

UTILISATION

Les procédures standards de travail s'appliquent au gelcoat 7080 HC. Le système de 7080 HC peut être appliqué à la brosse, au rouleau, ou au pistolet gelcoateur airless. RESOLCOAT 7080 HC a été formulé pour une application en épaisseur de 500 à 900 µm sans coulure sur des surfaces verticales en une seule couche.

Rendement : 0,6 kg/m² pour un film sec de 500 µm d'épaisseur.

Il est recommandé de poncer et de dégraisser avant la stratification si la surface a réticulée et durcie (surface sans tack). Les autres méthodes d'application sont d'employer de la fibre coupée courte pour assurer l'adhérence mécanique ou de retarder le gel en appliquant une couche mince supplémentaire de gelcoat ayant été mélangée un peu plus tard pour donner plus de temps ouvert.

Dans tous les cas, l'essai en situation de production doit être effectué afin de valider la méthode avant application à l'échelle industrielle. Il est recommandé d'utiliser les produits dans des conditions de température d'atelier comprises entre **18-25°C** afin de faciliter le mélange et l'application. Une température plus basse augmentera la viscosité du mélange comme durée de vie de pot. Au contraire, une température plus élevée réduira la viscosité ainsi que la durée de vie de pot du mélange. Pour plus d'information, référez-vous svp aux bulletins techniques d'applications (TechNotes), disponibles sur demande.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

Aspect Visuel

7080 HC : Gel gris
7086 HC : Liquide limpide incolore à jaune
Mix : Gel gris

Densités

REFERENCES	7080 HC	7086 HC	Mix
DENSITES	1.3	0,98	1,23

Gelcoat 7080 HC

Durcisseur 7086 HC

REACTIVITES @ 23°C

Réactivités mesurée selon la norme ISO 2535 - Trombotech®

Temps de gel sur 100g	60 min
Température max. au pic exothermique sur 100g	ND
Sec au toucher sur 1 mm d'épaisseur	4h

RETICULATION & POST-CUISSON

Le système RESOLTECH 7080 HC est prévu pour réticuler à l'ambiante pour être démoulable sous 24h. Une post-cuisson de 15h à 60 °C est nécessaire pour obtenir le maximum des caractéristiques mécaniques.

Sec au toucher sur 500 µm :	4h à 25 °C
Dur et ponçable en :	12h à 25 °C
Démoulable en :	24h à température ambiante
Cuisson optimale :	7 jours à température ambiante ou 15 heures @ 60°C

CARACTERISTIQUES MECANIKES

Dureté :	85 Shore D
Allongement à la rupture :	5%
TG après 24h @ 23°C :	54°C
TG après post-cuisson de 15h @ 60°C :	92°C

Gelcoat 7080 HC

Durcisseur 7086 HC

ETIQUETAGE

7080 HC



Irritant



Dangereux pour
l'environnement

7086 HC



Corrosif

CONDITIONNEMENTS

KITS :

- 1,3 kg : 1 kg de 7080 HC + 0,30 kg de 7086 HC
- 6,5 kg : 5 kg de 7080 HC + 1,5 kg de 7086 HC
- 32,5 kg : 25 kg de 7080 HC + 7,5 kg de 7086 HC

TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



35, impasse Emeri • Pôle d'activités
13510 EGUILLES • FRANCE
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98
e-mail : info@resoltech.com • website : www.resoltech.com

Page 4/4