

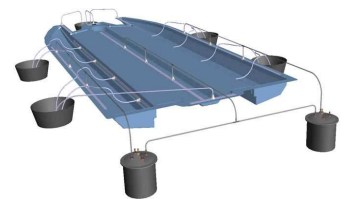


# RESOLCOAT 7080 GC

**Durcisseur 7081**

## Gelcoat époxy d'Outillage à Hautes performances thermomécaniques

- **Applicable et démoulable à l'ambiante sans post cuisson**
- **Module & propriétés mécaniques élevées**
- **TG > 120°C**



Le système **RESOLTECH 7080 GC** est un gelcoat époxy permettant de réaliser des outillages sans aucun retrait. Sa base riche en époxy novolaque lui assure des **résistances mécaniques, thermiques et chimiques élevées notamment envers le styrène**.

Ce système de nouvelle génération, optimisé pour un **très bon rendu et un excellent dégazage**, convient à la fabrication de grandes pièces composites. Il peut être appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet tout en garantissant des conditions de travail de basse toxicité aux utilisateurs. L'épaisseur recommandée d'application est de 500 à 900 µm @ 25°C, qu'il est possible de réaliser en une seule couche sur une surface verticale sans coulure.

La particularité de ce gelcoat est d'assurer une haute TG après post cuisson tout en permettant un démoulage à l'ambiante avant la post cuisson **sans risque de briser la pièce** comme c'est le cas pour les systèmes de hautes TG standards.

# Gelcoat 7080 GC

Durcisseur 7081

## Gelcoat époxy d'Outillage

### DOSAGE

	EN MASSE
Résine 7080 GC	100
Durcisseur 7081	24



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Le dosage en volume est donné à titre indicatif mais fortement déconseillé. Le dosage en masse reste le plus sûr.

### UTILISATION

Les procédures standards de travail s'appliquent au gelcoat 7080 GC. Le système de 7080 GC peut être appliqué à la brosse, au rouleau, ou au pistolet gelcoateur airless. RESOLCOAT 7080 GC a été formulé pour une application en épaisseur de 500 à 900 µm sans coulure sur des surfaces verticales en une seule couche.

**Rendement : 0,6 kg/m<sup>2</sup> pour un film sec de 500 µm d'épaisseur.**

Il est recommandé de poncer et de dégraisser avant la stratification si la surface a réticulée et durcie (surface sans tack). Les autres méthodes d'application sont d'employer de la fibre coupée courte pour assurer l'adhérence mécanique ou de retarder le gel en appliquant une couche mince supplémentaire de gelcoat ayant été mélangée un peu plus tard pour donner plus de temps ouvert.

Dans tous les cas, l'essai en situation de production doit être effectué afin de valider la méthode avant application à l'échelle industrielle. Il est recommandé d'utiliser les produits dans des conditions de température d'atelier comprises entre **18-25°C** afin de faciliter le mélange et l'application. Une température plus basse augmentera la viscosité du mélange comme durée de vie de pot. Au contraire, une température plus élevée réduira la viscosité ainsi que la durée de vie de pot du mélange. Pour plus d'information, référez-vous svp aux bulletins techniques d'applications (TechNotes), disponibles sur demande.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

#### Aspect Visuel

7080 GC : Gel Vert  
7081 : Liquide limpide incolore à jaune  
Mix : Gel Vert RAL 6024

\* Autres couleurs disponibles sur demande

REFERENCES	7080 GC	7081	Mix
DENSITES	1.3	0,98	1,23

# Gelcoat 7080 GC

Durcisseur 7081

## REACTIVITES @ 23°C

Réactivités mesurée selon la norme ISO 2535 - Trombotech®

Temps de gel sur 100g	90 min
Température max. au pic exothermique sur 100g	ND
Sec au toucher sur 1 mm d'épaisseur	6h

## RETICULATION & POST-CUISSON

Le système RESOLTECH 7080 GC est prévu pour réticuler à l'ambiante pour être démoulable sous 24h. Une post-cuisson de 15h à 60 °C est nécessaire pour obtenir le maximum des caractéristiques mécaniques.

Sec au toucher sur 1mm :	6h à 25 °C
Dur et ponçable en :	18 h à 25 °C
Démoulable en :	24h à température ambiante
Cuisson optimale :	7 jours à température ambiante ou 15 heures @ 60°C

## CARACTERISTIQUES MECANIQUE

Dureté : 87 Shore D

Allongement à la rupture : 4%

Température de transition vitreuse selon le cycle de cuisson :

CYCLE DE CUISSON	TG <sub>M</sub> (Kinotech)
24h @ 23°C	56°C
24h @ 23°C + 15h @ 60°C	91°C
24h @ 23°C + 15h @ 60°C + 6h @ 90°C	121°C
24h @ 23°C + 15h @ 60°C + 6h @ 90°C + 4h @ 110°C	140°C
7j @ 23°C	60°C

# Gelcoat 7080 GC

Durcisseur 7081

## ETIQUETAGE

7080 GC



Irritant



Dangereux pour  
l'environnement

7081



Corrosif

## CONDITIONNEMENT

KITS

- 1,24 kg : 1 kg de 7080 GC + 0,24 kg de 7081
- 6,2 kg : 5 kg de 7080 GC + 1,2 kg de 7081
- 31 kg : 25 kg de 7080 GC + 6 kg de 7081

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



35, impasse Emeri • Pôle d'activités  
13510 EGUILLES • FRANCE  
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98  
e-mail : [info@resoltech.com](mailto:info@resoltech.com) • website : [www.resoltech.com](http://www.resoltech.com)

Page 4/4