



RESOLCOAT 7060S BLANC

Gel coat époxy pistolable et démoulable à température ambiante

Il vous permettra de réaliser des pièces ou des outillages dotés d'une excellente finition avec une bonne tenue aux U.V.

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS 	<ul style="list-style-type: none"> ● modules et résistances mécaniques élevées ● incolore ou coloris au choix et bonne résistance aux U.V. 	<ul style="list-style-type: none"> ● fabrication de composites haut de gamme alliant légèreté et rigidité ● finition directe en sortie de moule
DILUANTS REACTIFS 	<ul style="list-style-type: none"> ● faible viscosité et gel marqué ● très peu toxique et sans solvants ● excellente polymérisation à température ambiante 	<ul style="list-style-type: none"> ● application facile aussi bien au pinceau qu'au pistolet ● stockage sans restrictions et confort de travail ● fabrication sans passage en étuve avant démoulage ou usinage
AGENTS	<ul style="list-style-type: none"> ● très bon débullage et surfaces sans porosités 	<ul style="list-style-type: none"> ● fabrication d'outillage à hautes résolutions

RESOLCOAT 7060S BLANC

Propriétés physiques

Etat physique à 23°C

- résine 7060S	gel Blanc
- durcisseur 7064	gel incolore
- mélange	gel Blanc

Masse volumique du mélange 1,35 gr/cm³

Rapport de dosage Résine+Durcisseur 100 + 25

Temps de gel sur 70 g à 21° C 20 min température au pic exothermique : 112°C

Temps de gel sur film 500µ à 21° C 1h40 température au pic exothermique : 22°C

Temps de gel avec ajout d'accélérateur AC26 Valeurs pour 5 parts d'AC26 pour 100parts de 7060S

Temps de gel sur 70 g à 21° C 5 min température au pic exothermique : 160°C

Temps de gel sur film 500µ à 21° C 30 min température au pic exothermique : 27.5°C

Film hors poussières 2 H

mastic dur et ponçable 16 H

Résistances maximum 14 jours et;ou 8 H à 60 °C

Module en traction / flexion en traction : 3000 MPa / flexion : 2800 MPa

Résistance maxi en traction / flexion en traction : 70 MPa / flexion : 100 MPa

Température de transition vitreuse maxi 70 °C

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'une spatule



RESOLCOAT 7060S BLANC

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

Conditionnement

Kit en boîtes de 1 kg , Kit en seau de 5 kg , Kit en seau de 25 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

