

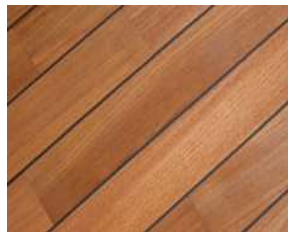
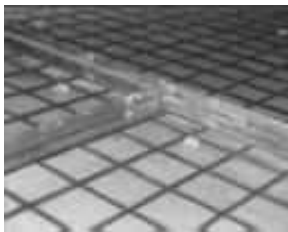


RESOLTECH 3500

Durcisseurs 3506, 3507, 3508

Adhésif époxy pour le collage de matériaux ayant des coefficients de dilatation différents

- 40% d'allongement à la rupture
- Excellente applicabilité (basse viscosité, haut indice de thixotropie...)
- Plusieurs temps de gel disponibles.
- Réticulation à température ambiante.
- Applicable même par forte humidité ambiante.



Le système époxy RESOLTECH 3500 est un adhésif dont les deux parties résine et durcisseur sont très fluides. Une fois mélangé, on obtient un fort gel thixotrope très facile à appliquer glissant littéralement sous la spatule.

Ce système bénéficie de plusieurs durcisseurs permettant d'obtenir de long temps de travail pour les grandes surfaces comme de court temps de travail pour des réalisations plus rapides.

Ses domaines d'application sont très variés : réparation des gerces sur charpente lamellés-collés ou charpente en bois massif, colmatage de fissures dans le béton, collage d'éléments à coefficients de dilatations différents, collage de teck sur bois, aluminium ... (application marine).

Avec ses bonnes résistances chimiques et ses 40% d'allongement à la rupture, le RESOLTECH 3500 garantit un collage résistant et durable .

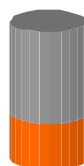
Résine 3500

Durcisseurs 3506 & 3507

Adhésif époxy pour le collage de matériaux ayant des coefficients de dilatation différents

RAPPORT DE DOSAGE

	EN MASSE	EN VOLUME
Résine 3500	100	100
Durcisseur 350X	50	57



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

UTILISATION

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

- Ne pas utiliser en dessous de 10°C.
- Éliminer toute trace de graisse et d'éléments friables sur les surfaces à coller.
- Appliquer sur une surface sèche préalablement décapée.
- Étaler en simple encollage à l'aide d'une spatule ou d'une machine de dosage.
- Assembler et maintenir les pièces en contact pendant toute la durée du durcissement avec serre-joints, presse, table de dépression ou pour les petites pièces du ruban adhésif.
- Nettoyage du matériel avant polymérisation : acétone, méthyléthylcétone (MEK).

Résine 3500

Durcisseurs 3506 & 3507

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 25°C

Aspect visuel

3500 : Liquide thixotrope incolore
350X : Liquide thixotrope jaune
Mélange : Gel thixotrope jaune clair

Densités

REFERENCES	3500	350X	Mélange
Densité	1,10	0.97	1.05

Viscosités Brookfield

REFERENCES	3500	3506	3507	3508
Viscosité (mPa.s)	30000	6000	6000	6000
Viscosité du mélange (mPa.s)	-	15000	15000	15000

REACTIVITES

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

Réactivités	3500 / 3506	3500 / 3507	3500/3508
Temps de gel sur 375g @ 25°C	5h à 6h	NC	50 min
Temps de gel sur 375g @ 40°C	1h	NC	NC
Temps de gel en film de 1mm @25°C	NC	2h	1h50
Temps de maintien du collage @ 25°C	18 à 24h	12 à 18h	6 à 12h

Résine 3500

Durcisseurs 3506 & 3507

RETICULATION

Propriétés optimales	3500 / 3506	3500 / 3507	3500 / 3508
@ 20°C	7 jours (24h de maintien)	4 jours (18h de maintien)	3 jours (12h de maintien)
@ 40°C	48h	24h	18h
@ 60°C	12h	6h	4h

CARACTERISTIQUES MECANIKES

TRACTION

Résistance à la traction @ 23°C (ASTM D638M-96) :	8.0 MPa
% allongement à rupture @ 23°C (ASTM D638M-96) :	40 %

DURETE

Shore (ASTM D2240-97) :	64 D
-------------------------	------

CISAILLEMENT

Résistance au cisaillement (hêtre/hêtre @ 23°C) :	10.0 MPa (rupture du bois)
---	----------------------------

THERMIQUE

Température de transition vitreuse	52°C
------------------------------------	------

Résine 3500

Durcisseurs 3506 & 3507

ETIQUETAGE

3500



Irritant



Dangereux pour
l'environnement

3506, 3507, 3508



Corrosif

CONDITIONNEMENT

- Kit de 0,5 Kg + 0,25 Kg
- Kit de 1,0 Kg + 0,50 Kg
- Kit de 3,0 Kg + 1,50 Kg
- Kit de 2x25 Kg + 25 Kg

TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



resoltech
ADVANCED TECHNOLOGY RESINS

35, impasse Emeri • Pôle d'activités
13510 EGUILLES • France
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98
e-mail : info@resoltech.com • website : www.resoltech.com

Distribué par :