



RESOLTECH 3350

Durcisseur 3358

Adhésif époxy de reprise de stratification

- **Elastomère modifié époxy**
- **Hautes résistances au cisaillement et au pelage**
- **Excellente applicabilité (consistance thixotropique de type graisse)**
- **Seuil de coulure supérieur à 5mm**
- **Applicable même par forte humidité ambiante.**



Le système époxy RESOLTECH 3350 est un adhésif de haute performance très tenace. Souple il permet de coller la plupart des matériaux.

Sa texture thixotropique de type graisse le rend très facile à appliquer à la spatule voire au pinceau. Son seuil de coulure est de plus de 5 mm en vertical à 25°C. Généralement, il ne nécessite donc pas d'adjonction de charge pour remplir les interstices.

Particulièrement résistant à la propagation des microfissurations, ce système est bien adapté aux collages soumis à des cycles de contraintes importants.

Ses domaines d'application sont très variés : collage de pièces composites structurelles, reprise de stratification sur prepreg en voie humide, etc.

Résine 3350

Durcisseur 3358

Adhésif époxy de reprise de stratification

RAPPORT DE DOSAGE

EN MASSE

Résine 3350

100

Durcisseur 3358

42



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

UTILISATION

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

- Ne pas utiliser en dessous de 10°C.
- Éliminer toute trace de graisse et d'éléments friables sur les surfaces à encoller.
- Appliquer sur une surface sèche préalablement poncée ou préparée.
- Étaler en simple encollage à l'aide d'une spatule ou d'une machine de dosage.
- Assembler et maintenir les pièces en contact pendant toute la durée du durcissement avec serre-joints, presse, table de dépression ou pour les petites pièces du ruban adhésif.
- Nettoyage du matériel avant polymérisation : acétone, méthyléthylcétone (MEK).

Résine 3350

Durcisseur 3358

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 25°C

Aspect visuel

3350 : Gel opalescent
3358 : Gel incolore à jaune
Mélange : Gel opalescent

Densités

REFERENCES	3350	3358	Mélange
Densité	1,00	1,00	1.00

Viscosités Brookfield

REFERENCES	3350	3358
Viscosité (mPa.s)	9000	2000
Viscosité du mélange (mPa.s)	-	3700

REACTIVITES

Les mesures de réactivité sont effectuées selon la norme ISO 2535 sur Trombotech®

Réactivités	3350 / 3358
Temps de gel sur 70g @ 25°C	25 min
Temps de gel sur 500g @ 25°C	20 min
Temps de gel en film de 5mm @25°C	60 min
*Temps de maintien du collage @ 25°C	6 à 8 h

* en raison de la thixotropie du système, cette valeur est donnée à titre indicatif

Résine 3350

Durcisseur 3358

RETICULATION

Propriétés optimales	3350/ 3358
@ 25°C	7 jours (8h de maintien)
@ 50°C	16h
@ 70°C	5h

CARACTERISTIQUES MECANQUES

PROPRIETES	
Résistance à la fissuration	10,51 kN
Résistance à la rupture en mode interlaminaire - MBT	0,453 ± 0.071 kJ/m ²
Résistance à la rupture en mode interlaminaire - CC	0,482 ± 0.142 kJ/m ²
Résistance à la rupture en mode interlaminaire - MCC	0,494 ± 0.149 kJ/m ²
Résistance au cisaillement sur acier	30,49 MPa
Conservation « humide » de la résistance au cisaillement	98,70 %

Résine 3350

Durcisseur 3358

ETIQUETAGE

3350



Irritant



Dangereux pour l'environnement

3358



Corrosif

CONDITIONNEMENT

- Kit de 0,5 Kg + 0,21 Kg
- Kit de 1,0 Kg + 0,42 Kg
- Kit de 5,0 Kg + 2,10 Kg
- Kit de 25 Kg + 10,5 Kg

TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



resoltech
ADVANCED TECHNOLOGY RESINS

35, impasse Emeri • Pôle d'activités
13510 EGUILLES • France
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98
e-mail : info@resoltech.com • website : www.resoltech.com

Distribué par :

Page 5/5