



# RESOLTECH 2200

Résine époxy de coulée chargée poudre minérale avec des temps de travail modulable.

Durcissement et démoulage à Température ambiante

*Elle vous permettra de réaliser tous types de pièces et des calages performants même de grandes dimensions. Grâce à sa basse viscosité, elle vous permet de réaliser des coulées de remplissage et des coulées frontales.*

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
<b>RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS SANS PHENOL ET SANS AMINES AROMATIQUES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● modules, résistances mécaniques et Tg élevés</li> <li>● temps de travail jusqu'à 10 h</li> <li>● Dureté optimale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 90% des caractéristiques mécaniques sont obtenues à l'ambiante, une post-cuisson donne un TG maxi de 70°C</li> <li>● réalisation de grande coulée en une seule intervention (10 à 100mm)</li> <li>● Grande facilité d'usinage après 12 à 16h.</li> </ul>
		
<b>DILUANTS REACTIFS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● faible viscosité</li> <li>● très peu toxique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● coulée de remplissage ou frontale facilitées</li> <li>● stockage sans restriction et confort de travail</li> </ul>
		
<b>AGENTS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● mouillage des charges</li> <li>● très bon débullage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● amélioration de la cohésion et du taux de charge / résine</li> <li>● résistances mécaniques améliorées</li> </ul>

## RESOLTECH 2200

### Propriétés physiques

Etat physique à 25°C

- résine 2200 liquide jaune pâle avec une viscosité de 100.000 mPa.s
- durcisseur 2201 à 2209 liquide incolore avec une viscosité de 30 à 70 mPa.s
- mélange liquide jaune pâle avec une viscosité de 4000 à 5000 mPa.s

Masse volumique du mélange 1,6 gr/cm<sup>3</sup>

Rapport de dosage Résine+Durcisseur 100 + 20 en poids

Ajout d'accélérateur AC 26 de 0 à 5 parts dans 100 parts de résine 2200

Produit dur et ponçable à 25°C après 10h à 18h

Coefficient de dilatation thermique  $45 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Dureté Shore D 85 à 90

Résistance à la compression 85 MPa

Module en compression 4000 MPa

Résistance à la flexion 60 à 75 MPa

Retrait linéaire 1/10000

Température de transition vitreuse maxi 70 °C

Abrasion (Taber) 90-100 mm<sup>3</sup>/100t

Temps de gel à 21°C sur 4cm de hauteur 2205 : 50 à 55 min 2208 : 30 à 35 min

Temps de gel à 21°C sur 2cm de hauteur 2205 : 80 à 90 min 2208 : 60 à 70 min (estimé)

Température au pic exo. à 23°C sur 4cm 2205 : 53°C 2208 : 78°C

### Effet de l'accélérateur AC26

**5% dans la partie résine. Essais réalisés avec le durcisseur 2205**

Temps de gel à 21°C sur 4cm de hauteur 12 min Température au pic exothermique : 103°C

Temps de gel à 21°C sur 2cm de hauteur 15 min Température au pic exothermique : 88°C

### Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants soigneusement



## RESOLTECH 2200

### Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

### Conditionnement

**Nous consulter**

### Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.  
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

