

RESOLTECH 2010 M25

Résine époxy de coulée pour la réalisation de matériaux d'âme sandwich par moussage in situ, de blocs usinables pour modèle, de réserve de flotabilité, d'isolation thermique...

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
<p>RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS SANS PHENOL ET SANS AMINES AROMATIQUES</p> <p>↓</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● modules , résistances mécaniques et Tg élevés ● temps de travail de 4 heures avec une exothermie très faible <p>● faible viscosité</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● une post-cuisson donne un TG maxi de 95°C ● réalisation de très grandes pièces au contact ou en coulée. Une post cuisson à 40 °C est nécessaire avant démoulage ou usinage <p>● utilisation avec ou sans charge en coulée</p>
<p>DILUANTS REACTIFS</p> <p>↓</p>		

RESOLTECH 2010 M25**Propriétés physiques**

Etat physique à 22°C

- résine	2010 M25	Liquide blanc Thixotrope
- durcisseur	2014 M	Liquide incolore
- mélange		Liquide thixotrope coulable

Masse volumique du mélange

1 gr/cm³

Rapport de dosage Résine+Durcisseur

R100 + D36

Temps de moussage : début / fin

5min. / 40 min.

Densité & aspect de la mousse finale

0,25 gr/cm³ blanche

Temps de prise

de 4h à 10h selon la hauteur de coulée

Conditions de post-cuisson obligatoire

48h à Température ambiante + 6h à 40°C pour un Tg>50°C
+ 12h à 60°C pour une Tg>70°C

Module en compression

210 N/mm²

Module de flexion

275 N/mm²

Résistance à la flexion

5 N/mm²

Allongement à la rupture

1,9%

Température de transition vitreuse maxi

95°C (48h à Tamb + 6h à 40°C + 16h à 60°C)

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%.

Mélanger chacun des composants au préalable en prenant soin de bien racler le bord et le fond du seau afin d'obtenir une homogénéité maximale. Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'un agitateur électrique. Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie.

RESOLTECH 2010 M25

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

Conditionnement

Kit de 1,36 Kg, Kit de 6,8 Kg, Kit de 38,08 Kg et Kit de 272 Kg.

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.