



RESOLTECH 1800

Résine époxy de structure à faible viscosité pour l'injection et l'infusion

Elle vous permettra de réaliser des stratifiés performants avec tous les renforts existants. Sa faible viscosité et sa grande mouillabilité lui confère les meilleures qualités d'injection et d'infusion pour tout les types de moulage. Elle peut également être mise en oeuvre par enroulement filamentaire en petite quantité.

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS SANS PHENOL NI AMINES AROMATIQUES 	<ul style="list-style-type: none"> ● modules, résistances mécaniques et Tg élevés. ● plusieurs durcisseurs. pas d'évolution de la viscosité avant le gel. taux de réticulation élevé quelle que soit la réactivité. ● 	<ul style="list-style-type: none"> ● de bonnes caractéristiques mécaniques sont obtenues à l'ambiante, une post-cuisson donne une Tg max. de 83°C à 130°C selon le durcisseur. ● réalisation de pièces de toutes tailles avec des temps d'injection de 5h à 30 min selon le durcisseur utilisé. pot life modulable à l'ambiante et démoulage rapide à chaud. ●
DILUANTS REACTIFS 	<ul style="list-style-type: none"> ● très faible viscosité. très peu toxique. ● 	<ul style="list-style-type: none"> ● infusion à température ambiante. stockage facile et confort de travail. ●
AGENTS	<ul style="list-style-type: none"> ● imprégnation rapide des fibres. ● très bon débullage. 	<ul style="list-style-type: none"> ● gain de productivité et amélioration de la cohésion fibres / résine. ● résistances mécaniques améliorées.

RESOLTECH 1800

Propriétés physiques

État physique à 25°C

- résine 1800 liquide jaune pâle avec une viscosité de 850 mPa.s
- durcisseur 1805 à 1808 liquide incolore avec une viscosité de 3 à 20 mPa.s
- mélange Incolore. Viscosité de 160 mPa.s (1808) à 290 mPa.s (1805)

Masse volumique du mélange 1,1 gr/cm³

Rapport de dosage Résine+Durcisseur 100 + 17 en poids ou 5 + 1 en volume

Vie en pot sur 70 g à 25°C 50 min (1808) à 2h00 (1805)

Pic exothermique > 230°C

Résistances maximum 24h à 20°C + 15h à 70 °C

Propriétés thermomécaniques après cuisson Durcisseur 1805 Durcisseur 1808

Résistance maxi en flexion 120 MPa 102 MPa

Température de transition vitreuse maxi 130°C 83 °C

Module d'élasticité 2900 MPa 2400 MPa

Résistance à la traction - ASTM D-638/ISO 527 25 MPa 59 MPa

Allongement à la rupture 2,4% 6,6 %

Absorption d'eau (1 mois à 23°C) -0,15% +0,17%

Dureté Shore D 86 78

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'une turbine.

Le dosage en poids est recommandée.



RESOLTECH 1800

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

Conditionnement

Kits en jerrycane : 1+0,16 kg - 5+0,8 kg - 30+4,8 kg

Kits en fût : 200+32 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

