

# RESOLTECH 1600

Fiche technique - 08/09/2011

## Durcisseur 1606

### Système Epoxy de stratification souple

- Composite flexible
- Prise à l'ambiante
- Haute résistance à l'impact



Le système **RESOLTECH 1600/1606** est le résultat des dernières avancées technologiques dans la formulation des résines époxydiques. Elles permettent aujourd'hui d'obtenir un matériau **flexible sans plastifiants** en maintenant tous les avantages des résines époxydes : **bonne résistance et forte adhésion** sans les désagréments du vieillissement que les plastifiants généraient dans les formulations flexibles plus anciennes.

Ce nouveau système permet la réalisation de composite haute performance avec une mise en œuvre à température ambiante. Il est formulé pour la réalisation des stratifiés flexibles qui ont besoin d'une flexibilité élevée et d'une **résistance chimique**. Sa dureté est modulable en coupage avec le système RESOLTECH 1050.

#### Ces principales caractéristiques sont :

- Excellente résistance chimique.
- Excellente adhérence sur tous les substrats.

#### Type d'application où elle a été employée :

- Tiges de carbone flexible
- Moules flexible pour RTM light (en coupage avec la 1050)
- Décoration et articles de tapisserie d'ameublement
- Pièces automobile de rally (pare-choc, aile..)
- Encapsulation de capteurs
- Membranes renforcées

# RÉSINE 1600

DURCISSEUR 1606

## RAPPORTS DE MELANGE

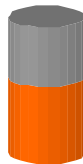
1600

1606

EN MASSE

100

126



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

Maintenir le mélange dans des récipients ouverts plats réduit les risques de réaction exothermique.

## APPLICATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 18-25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel. Grâce à sa faible viscosité et à son exceptionnelle mouillabilité, le système 1050 est **adapté aux applications les plus diverses : stratification par voie humide, injection, infusion, enroulement filamentaire...**

## PROPRIETES PHYSIQUES @ 25°C

### Résine 1600

■ Nature	Résine époxy modifiée
■ Aspect	Transparent à légèrement jaune
■ Viscosité	405 mPa.s
■ Densité	1,08

### Durcisseur 1606

■ Nature	Amines aliphatique modifiée
■ Aspect	Légèrement jaune
■ Viscosité	1400 mPa.s
■ Densité	1,02

### Mélange 1600 + 1606

■ Aspect	Transparent à légèrement jaune
■ Viscosité	880 mPa.s
■ Densité	1,05
■ Pot life sur 100g @ 25°C	1 h
■ Temps de gel en film de 3mm @ 25°C :	3 h

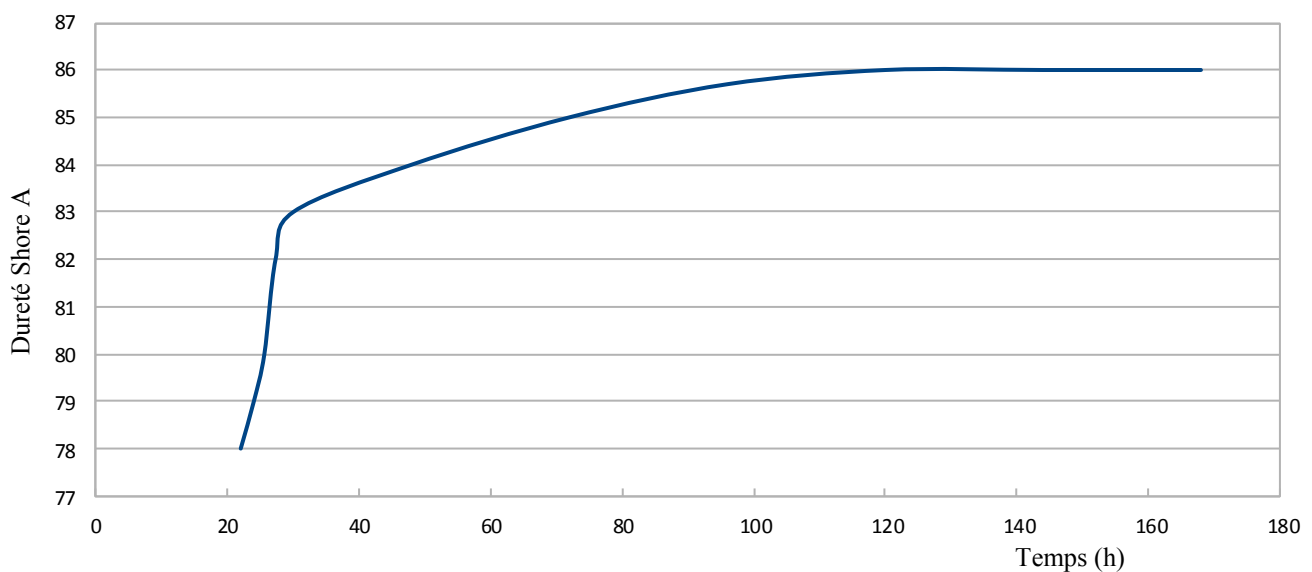
# RÉSINE 1600

## DURCISSEUR 1606

### REACTIVITE

Temps de gel sur 70mL (45mm) @ 25°C : 1h  
Temps de gel en film (3mm) 25°C : 3h

### Evolution de la dureté dans le temps



### PROPRIETES MECANQUES ET THERMIQUES

Module de traction : 160 MPa  
Allongement à contrainte max : 55% +/- 3 % après 24h (ASTM D638M-96)  
Contrainte max en traction : 9 MPa  
Dureté Shore A / D (25°C-7j) : 60D / 86A (ASTM D2240)  
TG : < 0°C

### RESISTANCES CHIMIQUES

- Huiles minérale, végétale, animale et organique.
- Détergents et produits de nettoyage.
- Alcools benzylique, éthylique, isopropylique, butylique, furfurylique ...
- Solvants : acétone, méthyléthylcétone, xylène, trichloroethylene
- Gaz d'échappement : essence, diesel, kérosene
- Solutions saline et alcaline
- Acides dilués

# RÉSINE 1600

DURCISSEUR 1606

## ETIQUETAGE

1600



Irritant



Dangereux pour  
l'environnement

1606



Corrosif



Dangereux pour  
l'environnement

## CONDITIONNEMENTS

- Jerrycane plastique : kit de 1 kg + 1,26kg.
- Jerrycane plastique : kit de 4 kg + 5kg.
- Jerrycane plastique : kit de 20 kg + 25 kg.
- Fût acier : kit de 152 kg + 190 kg.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



**resoltech**  
ADVANCED TECHNOLOGY RESINS

35, impasse Emeri • Pôle d'activités  
13510 EGUILLES • FRANCE  
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98  
e-mail : [export@resoltech.com](mailto:export@resoltech.com) • [www.resoltech.com](http://www.resoltech.com)