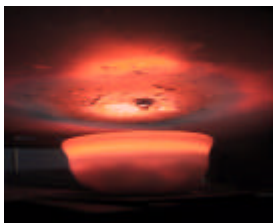


# HADES RESOLTECH 1090FR

Durcisseurs 1094HTD, 1096HTD & 1098HTD

## Système époxy autoextinguible selon FAR 25.853

- Homologué autoextinguible FAR 25.853 horizontal et vertical
- Homologué fumée/toxicité selon la directive AIRBUS ABD0031
- Enroulement filamentaire, stratification, imprégnation...



HADES RESOLTECH 1090FR-109xHTD est un système de résine époxy autoextinguible homologué par les normes aéronautiques permettant de réaliser **des pièces composites structurelles** avec tous les renforts existants.

Grâce à sa **faible viscosité** et à sa **réactivité**, il permet des applications aussi bien en stratification par voie humide traditionnelle qu'en enroulement filamentaire et formage à chaud.

Les durcisseurs 109xHTD de ce système se dosent à 11 parts pour 100 parts de résine en poids et donnent de très bonnes températures de transition vitreuse (90°C).

Une fois réticulées, les pièces réalisées peuvent être **démoulées sans post cuisson**.

Les propriétés thermomécaniques optimales seront obtenues après un cycle de cuisson adapté. Toutefois, **la post-cuisson n'est pas indispensable** selon l'utilisation finale des pièces.

# Résine 1090FR

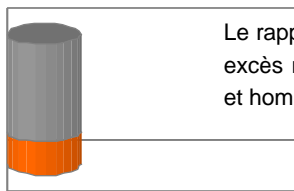
Durcisseurs 1094HTD, 1096HTD & 1098HTD

## Système de stratification époxy de structure

- Homologué autoextinguible FAR 25.853 horizontal et vertical
- Homologué fumée/toxicité selon la directive AIRBUS ABD0031
- Enroulement filamentaire, stratification, imprégnation...

### RAPPORT DE DOSAGE

	EN MASSE
Résine 1090FR	100
Durcisseur 109xHTD	11



Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

### UTILISATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température proche de 25°C** afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts.

Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

Grâce à sa faible viscosité et à sa bonne mouillabilité, le système 1090FR-109xHTD est **adapté aux applications les plus diverses : stratification par voie humide, enroulement filamentaire...**

# Résine 1090FR

Durcisseurs 1094HTD, 1096HTD & 1098HTD

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

### Aspect visuel

1090FR : Liquide blanc  
109xHTD : Liquide transparent incolore à jaune  
Mélange : Liquide blanc

### Densités

REFERENCES	1090FR	109xHTD	Mélange
Densité	1.47	0.98	1.40

### Viscosités

Les mesures de viscosité sont effectuées sur Viscositech®

REFERENCES	1090FR	1094HTD	1096HTD	1098HTD
Viscosité (mPa.s)	6500 +/- 500	65 +/- 5	45 +/- 5	65 +/- 5
Viscosité du mélange (mPa.s)	—	2750 +/- 250	2740 +/- 250	2750 +/- 250

## REACTIVITES @ 23°C

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

Réactivités à 23°C	1090FR-1094HTD	1090FR-1096HTD	1090FR-1098HTD
Temps de gel sur 70g	120 à 150 min	90 min	20 à 40 min
Temps au pic exothermique sur 70g	120 à 150 min	90 min	20 à 40 min
Température au pic exothermique sur 70g	80 à 100°C	100 °C	> 150 °C

# Résine 1090FR

Durcisseurs 1094HTD, 1096HTD & 1098HTD

---

## RETICULATION & POST-CUISSON

Pour obtenir un matériau au maximum de ces propriétés dont **la TG atteint les 90°C**, il est nécessaire de respecter le cycle suivant : 24h à 20°C + 15 H à 60 °C

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

### TRACTION

---

Module :	3000 MPa
Résistance maximum :	60 MPa
Résistance à la rupture :	61 MPa
% allongement à rupture :	6 %

### FLEXION

---

Module :	2800 MPa
Résistance DIN 53452	125 MPa
% allongement à rupture :	10 %

### COMPRESSION

---

Résistance à la compression DIN 53454	130 MPa
---------------------------------------	---------

### CHOC

---

Résistance au choc DIN 53453	19 N/mm <sup>2</sup>
------------------------------	----------------------

## CARACTERISTIQUES FEU / FUMÉES

### HOMOLOGATIONS

---

- Autoextinguibilité selon **FAR 25.853 horizontal**
- Autoextinguibilité selon **FAR 25.853 vertical**
- Autoextinguibilité selon UL94 : **V0**
- Feu/fumée selon la **directive AIRBUS ABD0031**

# Résine 1090FR

Durcisseurs 1094HTD, 1096HTD & 1098HTD

## ETIQUETAGE

### 1090FR



Irritant



Dangereux pour l'environnement

### 1094HTD, 1096HTD & 1098HTD



Corrosif

## CONDITIONNEMENT

- Kit de 1 kg + 0.11 kg
- Kit de 5 kg + 0.55 kg
- Kit de 25 kg + 2.75 kg
- Kit de 200 kg + 22 kg

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

Ces informations sont le résultat de nos essais en laboratoire.

Elles sont données à titre indicatif, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.



35, impasse Emeri • Pôle d'activités  
13510 EGUILLES • France  
Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98  
e-mail : [info@resoltech.com](mailto:info@resoltech.com) • website : [www.resoltech.com](http://www.resoltech.com)

Distribué par :

108, rue Breteuil  
13006 MARSEILLE France  
Tel : +33 4 42 22 69 75 • GSM : +33 6 80 41 70 97  
Fax : +33 4 91 53 70 96 • e-mail : [fvuil@wanadoo.fr](mailto:fvuil@wanadoo.fr)



Page 5/5