



RESOLTECH 1080S

Résine époxy à très hautes performances thermomécaniques, démoulable à température ambiante

Elle vous permettra de réaliser des stratifiés ayant un excellent rapport poids / rigidité

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS 	<ul style="list-style-type: none"> ● modules , résistances mécaniques et Tg élevés ● viscosité n'évoluant pas jusqu'au gel ● parfaite transparence et bonne résistance aux U.V. 	<ul style="list-style-type: none"> ● fabrication de composites hauts de gammes alliant légèreté et rigidité avec un Tg dépassant les 100 °C ● excellente imprégnation et compactage sous vide des fibres ● stratification incolore et sans poisse.
DILUANTS REACTIFS 	<ul style="list-style-type: none"> ● faible viscosité ● très peu toxique ● excellente polymérisation à température ambiante 	<ul style="list-style-type: none"> ● stratification en voie humide ou en injection à température ambiante ● stockage sans restriction et confort de travail ● fabrication sans passage en étuve avant démoulage ou usinage
AGENTS TENSIO-ACTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ● imprégnation rapide des fibres ● très bon débullage 	<ul style="list-style-type: none"> ● gain de productivité et amélioration de la cohésion fibres / résine ● résistances mécaniques améliorées

RESOLTECH 1080S**Propriétés physiques**

Etat physique à 23°C

- | | |
|--------------------------|--|
| - résine 1080 | liquide incolore avec une viscosité de 500 mPa.s |
| - durcisseur 1081 à 1089 | liquide incolore avec une viscosité de 70 à 120 mPa.s |
| - mélange | liquide incolore avec une viscosité de 300 à 400 mPa.s |

Masse volumique du mélange

1,1 gr/cm³

Rapport de dosage Résine+Durcisseur

- | | |
|------------------------|----------|
| - pondéral avec D 1082 | 100 + 37 |
| - pondéral avec D 1084 | 100 + 33 |
| - pondéral avec D 1086 | 100 + 25 |

Vie en pot sur 70 g à 23°C avec D 1082

6h30 - Texo : 29°C

Vie en pot sur 70 g à 23°C avec D 1084

3h00 - Texo : 43.6°C

Vie en pot sur 70 g à 23°C avec D 1086

15 min - Texo : 55°C

Résistances maximum

14 jours et;ou 15 H à 60 °C

Module en traction / flexion

en traction : 4000 MPa / flexion : 3800 MPa

Résistance maxi en traction / flexion

en traction : 80 MPa / flexion :140 MPa

Température de transition vitreuse

110 °C

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'une spatule

RESOLTECH 1080S

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couverte et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

Conditionnement

**Kit en boîtes de 1Kg de résine + durcisseur , Kit en bidon de 5Kg de résine + durcisseur ,
Kit en jerrican de 30 Kg de résine + durcisseur , Kit en fût de 200 Kg de résine + durcisseur**

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.