

RESOLCOAT 1050

Résine époxy de structure avec des temps de travail allant de 10 h à 15 mn.
Démoulable à température ambiante

Elle vous permettra de réaliser des stratifiés performants avec tous les renforts existants. Grâce à sa faible viscosité et à sa large plage de réactivité elle permet des moulages aussi bien en voie humide que sous vide, par injection, formage à chaud et enroulement filamentaire

COMPOSANTS

RESINE EPOXY
BI-COMPOSANTS SANS
PHENOL ET SANS AMINES
AROMATIQUES

PROPRIETES

- modules , résistances mécaniques et Tg élevés
- temps de travail de 10 h à 10 mn suivant le durcisseur utilisé
- taux de réticulation élevé quelle que soit la réactivité

UTILISATIONS

- 90% des caractéristiques mécaniques sont obtenues à l'ambiante, une post-cuisson donne un TG maxi de 75°C
- réalisation de très grandes pièces au contact avant mise sous vide
- pot life long à l'ambiante et démoulage rapide à chaud



DILUANTS REACTIFS

- faible viscosité
- très peu toxique

- stratification en voie humide ou en injection à température ambiante
- stockage sans restriction et confort de travail



AGENTS TENSIO-ACTIFS

- imprégnation rapide des fibres
- très bon débullage

- gain de productivité et amélioration de la cohésion fibres / résine
- résistances mécaniques améliorées

1050

Propriétés physiques

Etat physique à 22°C

- résine 1050 liquide jaune pâle avec une viscosité de 1000 mPa.s
- durcisseur 1053 à 1059 liquide incolore avec une viscosité de 15 à 150 mPa.s
- mélange liquide jaune pâle avec une viscosité de 250 à 450 mPa.s

Masse volumique du mélange

1,1 gr/cm³

Rapport de dosage Résine+Durcisseur

100 + 35 en poids ou 7 + 3 en volume

Vie en pot sur 70 g à 22°C en fct des durc.

1053=10h, 1054=5h30, 1055=3h30, 1056=1h30, 1058=40mn et 1059=15 mn

Produit dur et démoulable à 22°C

1053=40h, 1054=30h, 1055=20h, 1056=16h, 1058=8h et 1059=3h

Résistances maximum

14 jours à 20°C ou 15 H à 60 °C

Module en traction / flexion

en traction : 3300 MPa / flexion : 3200 MPa

Résistance maxi en traction / flexion

en traction : 60 MPa / flexion : 100 MPa

Température de transition vitreuse maxi

75°C

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'une spatule



1050

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

Conditionnement

Kit en bidon de 1+0,35 kg , Kit en bidon de 5+1,75 kg , Kit en jerrican de 28+9,8 kg ,Kit en fût de 200+70 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

