



# RESOLCOAT 1030 H

Résine époxy pour le vernis et la stratification incolore de tous les bois

*Elle vous permettra de réaliser de superbes vernis à très hauts brillants avec une excellente résistance à l'eau . Sa transparence et sa résistance aux U.V. mettront en valeurs vos bois.*

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
<b>RESINE EPOXY BI-COMPOSANTS SANS PHENOL ET SANS AMINES AROMATIQUES</b>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>● dosage de 2/1 en volume</li> <li>● peu sensible à l'humidité</li> <li>● résistances mécaniques spécifiques</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● grande facilité d'utilisation</li> <li>● finition sans voile de surface malgré un taux d'humidité élevé</li> <li>● amélioration de la résistance aux chocs et à l'abrasion</li> </ul>
<b>DILUANTS REACTIFS</b>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>● faible viscosité</li> <li>● très peu toxique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● mouillabilité et imprégnation du bois maximum à température ambiante</li> <li>● stockage sans restriction et confort de travail</li> </ul>
<b>AGENTS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● peu de tensions superficielles très bon débullage</li> <li>● très bonnes résistances aux U.V. et au farinage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● finition sans défauts de surface</li> <li>● vernis de pièces exposées en extérieures</li> </ul>

## RESOLCOAT 1030 H

### Propriétés physiques

#### Etat physique

- résine 1030 liquide jaune pâle avec une viscosité de 900 mPa.s
- durcisseur 1035 ou 1038 liquide incolore avec une viscosité de 100 mPa.s
- mélange liquide jaune pâle avec une viscosité < à 400 mPa.s

#### Masse volumique du mélange

1,1 gr/cm<sup>3</sup>

#### Rapport de dosage Résine+Durcisseur

100 + 45 en poids ou 2 + 1 en volume

#### Vie en pot sur 70 g à 22° C

S1035=45 mn et S1038=20 mn

#### Résistances maximum après 14 jours à 20°C

en traction : 60 MPa / flexion : 90 MPa

#### Module en traction / flexion

en traction : 3000 MPa / flexion : 3000 MPa

#### Allongement à la rupture

en traction : 12 %

#### Flèche à la rupture

en flexion : 20 mm

#### Résistance aux chocs

35 KJ/m<sup>2</sup>

#### Température de transition vitreuse maxi

55 °C

### Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%

Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie

Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants à l'aide d'une spatule



## RESOLCOAT 1030 H

### Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos époxydes sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Pour nos vinylester et polyester, les durées de conservation varient entre 3 à 6 mois (voir page 2)

### Conditionnement

**Kit en bidon de 1+0,45 kg , Kit en bidon de 4+1,8 kg , Kit en jerrican de 22+9,9 kg ,Kit en fût de 200+90 kg**

### Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.  
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.  
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique.  
Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

